

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ



**ДП „НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ
ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА”**

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



бул. „Мария Луиза” №114 А, София
тел.: (+359 2) 932 27 51
факс: (+359 2) 932 39 20

www.rail-infra.bg
office@rail-infra.bg

ИНСТРУКЦИЯ

ЗА

**ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ, ЕКСПЛОАТАЦИЯ И ПОДДРЪЖКА
НА РЕЛСОВИТЕ САМОХОДНИ СПЕЦИАЛИЗИРАНИ МАШИНИ**

София, 2013 год.

Глава първа

ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.1. Настоящата инструкция определя изискванията за движение, експлоатация, поддръжка и технически изисквания към релсовите самоходни специализирани машини (РССМ), предназначени за работа по железния път и контактната мрежа.

Чл.2. Понятието релсови самоходни специализирани машини включва всички самоходни машини, с или без специализирано оборудване, с помощта на които, или с прикачен към тях подвижен железопътен състав (ПЖПС), се извършва превоз на хора или материали, необходими за поддръжката, строителството и ремонта на железния път, изкуствените съоръжения и контактната мрежа. За краткост по-нататък в инструкцията те ще се наричат със събирателно наименование „РССМ”.

Чл.3 Изискванията на настоящата инструкция са задължителни за работещите в ДП „НКЖИ”, на длъжности, свързани с експлоатацията на РССМ.

Чл.4. Движение на РССМ по железопътната инфраструктура на Република България се допуска само след издадено разрешение от Изпълнителна Агенция „Железопътна администрация” (ИА „ЖА”) за въвеждане в експлоатация съгласно Наредба № 57 за условията и съществения изисквания към железопътната инфраструктура и превозните средства за постигане на оперативна съвместимост на националната железопътна система с железопътната система в рамките на Европейския съюз или след издадено разрешение от Управителя на инфраструктурата (УИ) за еднократно преминаване на РССМ по определен маршрут и определени условия.

Чл.5. Всички РССМ, движещи се по железопътната инфраструктура на Република България трябва да имат отличителни надписи съгласно Приложение „П” – Част „О” „Идентификация на возилата“ на Решение на Комисията 2011/314 ЕС от 12 май 2012 год. и да бъдат регистрирани в Националния регистър на подвижния състав на Република България.

Чл.6. За всяка РССМ се изготвя:

1. технически паспорт – Приложение 19, в който да бъдат отразени минимум следните данни:

- дата на производство на РССМ, завод производител, конструктивна скорост, вид на спирачката, спирачна маса, марка и тип на двигателя, периодични ремонти, брой хора превозвани в кабината и други данни по усмотрение на собственика на РССМ;

2. досие за поддръжка – състои се от следните четири елемента:

2.1. основна документация – състояща се от:

- чертежи и описание на превозното средство и компонентите му;
- списък на нормативните изисквания относно поддръжката на единицата;
- схеми на системите (електрически, пневматични, хидравлични и диаграми на веригите за контрол);
- допълнителни системи на РССМ.

Тази документация се актуализирана от ЛОП.

2.2. обосновка за проектиране на поддръжка – обяснява как дейностите по поддръжка се дефинират, проектират и актуализират, за да може характеристиките на превозното средство да бъдат съхранявани в допустимите граници по време на

експлоатацията му и да се гарантира, че превозното средство е в състояние да се движи безопасно в съответствие с планираната експлоатация.

Досието на обосновката за планиране на поддръжката съдържа:

- съществуващ опит, принципи и методи, които са използвани за планиране на поддръжката на единицата;
- характеристика на използване – гранични стойности за нормалната експлоатация на единицата (например км/месец, климатични ограничения и др.);
- съответни данни, използвани при планиране на поддържащите дейности и произход на тези данни (съществуващ опит);
- извършени изпитвания, изследвания и изчисления с оглед планиране на поддръжката.

2.3. досие на описанието на поддръжката – описва как се извършват дейностите по поддръжката. Дейностите по поддръжката включват: проверка, мониторинг, тестове, измервания, замени, проверки и поправки.

Досието на описанието на поддръжката съдържа най-малко:

- функционално описание на основните възли и агрегати;
- списък на резервни части;
- гранични стойности на компонентите, които не трябва да бъдат превишавани по време на експлоатация, съгласно действащите нормативни документи;
- Европейски законови задължения: там където компонентите и системите са обект на специфичните Европейските законови задължения, тези задължения трябва да бъдат изброени;
- план за поддръжка – структурния набор от задачи за извършване на поддръжката, включва дейности, процедури и средства. Описанието на този набор от задачи включва:
 - инструкции с чертежи за демонтаж/ монтаж, необходими за правилният демонтаж/ монтаж на заменяемите части;
 - критерии за поддръжка;
 - проверки и тестове на съответните части за безопасността – включват визуална проверка и тестове за изпитване без разрушение (където е уместно, например за откриване на недостатъци, които могат да намалят безопасността);
 - инструменти и материали необходими за изпълнението на задачата;
 - консумативи, необходими за изпълнението на задачата;
 - осигуряване на лични предпазни средства и оборудване за безопасност.

Точка 2.3. се отнася за нива на поддръжка от 1 ÷ 3, съгласно процедура по безопасността ПБ 2.51.

2.4. необходими тестове и процедури, които трябва да бъдат извършени преди връщането в експлоатация.

3. досие за описание на извършената поддръжка – Приложение 20, в което се отразяват прегледите, ремонтите и обслужванията.
4. техническо досие на съоръженията с повишена опасност (СПО) съгласно Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения, обн. Дв. бр.73 от 17 септември 2010 год. (НБЕТНПС)“.

Чл. 6 А (1) Във всяко регионално поделение на ДП "НКЖИ" се съхранява техническо досие на РСММ от упълномощено от ръководителя на поделението лице.

(2) Досието на РСММ съдържа:

1. технически паспорт;
2. досие за поддръжка;

техническо досие на всяко съоръжение с повишена опасност (СПО) съгласно Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения, обн. Дв. бр.73 от 17 септември 2010 год. (НБЕТНПС).

(3) Извършените ремонтни работи на повдигателните съоръжения се записват в ремонтен дневник и ревизионната книга, от лицето, извършило ремонта“.

Чл.7. (1) РСММ могат да бъдат управлявани само от лица, които са медицински освидетелствани по Наредба № 54 и имат свидетелство за правоспособност за съответния вид машина.

(2) Съоръженията с повишена опасност, монтирани на РСММ могат да бъдат управлявани само от лица, притежаващи свидетелство за правоспособност за съответния вид СПО.

Чл.8. Забранява се превозването на хора в кабината на РСММ освен служебни лица. Броят на служебните лица не трябва да бъде по-голям от разрешения в паспорта на машината.

Чл.9. Забранява се превозването на хора върху откритите платформи на РСММ. Допуска се при лоши атмосферни условия и намалена видимост на платформата да се превозва машинист, началник влак или маневрист, който да подава сигнали на машиниста.

Чл.10. (1) Съгласно Наредба № 58 за правилата за техническата експлоатация, движението на влаковете и сигнализацията в железопътния транспорт, РСММ, самостоятелно или с прикачен към тях ПЖПС, отправени на междугарие, по отношение осигуряване на движението и осигуряване със спирачна маса се считат за влакове.

(2) При извършване на работни операции (натоварване, разтоварване, ремонт на контактната мрежа, железния път, съоръженията и др.) движението на РСММ с или без прикачен ПЖПС в междугарието, където работят, се осигуряват със спирачна маса като маневра.

Чл.11. РСММ се сигнализират съгласно Наредба № 58.

Глава втора

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКО - ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ РССМ

Чл.12. Основните техническо - експлоатационни параметри и характеристики на устройствата и елементите на РССМ, собственост на ДП „НКЖИ“ трябва да отговарят на изискванията на тази инструкция и инструкции за експлоатацията им, издадени от завода производител и управителя на железопътната инфраструктура.

Чл.13. (1) Манометрите на спирачната инсталация на РССМ, движещ се по железопътната инфраструктура, трябва да бъдат одобрен тип и подлежат на последваща проверка от оправомощени лаборатории от Държавната агенция за метрологичен и технически надзор в съответствие с изискванията на Закона за измерванията.

(2) Манометрите на спирачната инсталация на РССМ се проверяват в съответствие с техническите изисквания за съответния подвижен състав, като срокът за извършване на проверката се определя с акт на председателя на Държавната агенция за метрологичен и технически надзор.

Чл.14. Устройствата и безопасната експлоатация на съоръженията с повишена опасност, монтирани на РССМ, трябва да отговарят на изискванията на приложимите наредби по чл.31 и § 4а, ал.2 от Закона за техническите изисквания към продуктите.

Чл.15. (1) Всички РССМ трябва да бъдат съоръжени със скоростомер.

(2) Скоростомерите на РССМ трябва да бъдат тарирани, така че правилно да отчитат скоростта на движение и изминатия път.

Чл.16. РССМ трябва да имат следните четливи надписи и знаци, нанесени с боя от двете страни на кабината и рамата:

1. вид и номер на РССМ (АГ_{МУ} – 5, DGS, RGL, SSP и др.);
2. дванадесет цифров номер, съгласно Приложение „П” – Част „О” идентификация на возилата на Решение на Комисията 2011/314 ЕС от 12 май 2012 год. – Приложение 1 – шаблонира се по средата на машината или кабината, в зависимост от типа на РССМ;
3. предприятие собственик – Приложение 1;
4. допустима товароносимост на машината – Приложение 2 – шаблонира се на надлъжната странична греда или на кабината (коша), от страната на левите буфери;
5. максимална товароподемност на подвижната работна площадка и регистрационен номер от орган за ТН – Приложение 2.1 – шаблонира се на надлъжната странична греда, на рамата на площадката;
6. максимална товароподемност на повдигателното съоръжение и регистрационен номер от органа за ТН – Приложение 2.1 – шаблонира се на стрелата;
7. допустима максимална скорост – Приложение 1;
8. вид на спирачката – Приложение 3 – шаблонира се на надлъжната странична греда или на кабината (коша), в ляво от крана за изолиране на спирачката.
9. собствена маса (тара на машината) и спирачна маса на ръчна спирачка – Приложение 4 – шаблонира се на надлъжната странична греда или на кабината (коша), от страната на левите буфери, след шаблона „допустима товароносимост на машината”;
10. спирачна маса – Приложение 5 (за спирачка тип KE и Hik) и Приложение 5.1 за спирачка тип „Матросов” - шаблонира се на надлъжната странична греда или на кабината (коша), в дясно от крана за изолиране на спирачката;
11. табела на завода производител - година на производство, фабричен номер;
12. максимален брой хора в кабината – Приложение 1;
13. дата на ревизия на АВС – Приложение 6 - шаблонира се на надлъжната странична греда или на кабината (коша), в дясно от шаблона „спирачна маса”;

14. дата на ревизия на СР и КР – Приложение 7 - шаблонира се на надлъжната странична гредка или кабината (коша), от страната на десните буфери;
15. разстояние между буферите – Приложение 8 - шаблонира се на надлъжната странична гредка или кабината (коша), в ляво от шаблона „дата на ревизия на СР и КР“;
16. разстояние между централните лагери – Приложение 9 - шаблонира се на надлъжната странична гредка или кабината (коша), в ляво от шаблона „разстояние между буферите“;
17. регистрационен номер на въздушните резервоари, даден от орган за ТН – шаблонира се на видимо място на въздушния резервоар.

Чл.17. Колоосите на РСМ за междурелсие 1435 mm в експлоатация трябва да отговарят на „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа“.

Чл.18. (1) РСМ, които се въвеждат в експлоатация трябва да имат в двата си края еластични теглични и отбивачни съоръжения.

(2) Височината на центъра на буферите, измерена вертикално от главата на релсата в покой, трябва да бъде най-много 1065 mm и най-малко 940 mm.

Чл.19. Статичения габарит на РСМ трябва да бъде най-много – G2 съгласно EN 15273-2: 2009 (габарит 02 BM).

Чл.20. РСМ, които се въвеждат в експлоатация трябва да имат автоматична спирачка със състен въздух, неавтоматична (директна) спирачка със състен въздух и паркинг спирачка.

Чл.21. (1) Забранено е пускането в експлоатация на РСМ със следните неизправности:

1. неизправен уред за подаване на звукови сигнали;
2. неизправни светлини;
3. неизправности по автоматична, неавтоматична (директна) или ръчна спирачки;
4. неизправни уреди за продухване на кондензата от пневматичната инсталация;
5. наличие на пукнатини и деформации по детайлите на лостовата спирачна система;
6. износени калодки (с дебелина под 10 mm), неправилно (клиновидно) износване на калодките или пукнати калодки;
7. изтекъл срок на ревизията на спирачната система, среден ремонт (СР) или капитален ремонт (КР);
8. пукнатини по рамата на РСМ;
9. пукнатини по рамата на талигата;
10. нерегулирани по височина плугове;
11. неизправни или липсващи скоби и въжета, предпазващи от изпадане на детайли от лостовата спирачна система или тягови елементи;
12. спукана, разхлабена или изместена скоба на листов ресор;
13. спукан ресорен лист или винтова пружина;
14. амортизатори с видими неизправности;
15. скъсана или спукана подвеска, разлепен или скъсан металогумен пакет от ресорното окачване;
16. пукнатина на балансьор от ресорното окачване;
17. не извършено уравновесяване по геометрични размери;
18. неизправности по теглично-отбивачните съоръжения;
19. бандаж с пукнатина, остро нараняване, напластяване, плена или увреден от електрическа дъга;
20. износен над допустимото бандаж;
21. разхлабен бандаж върху венета на диска (звездата);
22. разхлабен диск (звезда) към оста;
23. пукнатина в главина, спица, диск или венец на колелото;
24. ос с пукнатина, остро нараняване или увредена от електрическа дъга;

25. деформирана ос (разликата между измерените най-голямо и най-малко междубандажно разстояние A_R е по-голяма от $\pm 1\text{mm}$);
26. пукнатина в корпуса на букса;
27. неизправен (греещ) буксов лагер;
28. неизправен скоростомер;
29. неизправно отопление на челните стъкла;
30. неизправни чистачки на челните стъкла;
31. спукано челно стъкло на командната кабина;
32. неизправности по спирачните дискове на колоосите;
33. неизправности по въздушните резервоари;
34. изтекъл срок за извършване на основен преглед на въздушните резервоари;
35. неизправни или с изтекъл срок на последваща проверка манометри;
36. технически неизправни СПО;
37. изтекъл срок на извършване на периодичен технически преглед на СПО.

Чл.22. (1) В РССМ трябва да са в наличност следните документи:

1. ръководство за машиниста;
2. пътна книга;
3. документация, разрешаваща движението на влаковете;
4. бордови дневник;
5. заповедна книга;
6. пътен лист образец МВ-1;
7. книжки-разписания за съответните жп линии и таблици с технически параметри и нормативи;
8. удостоверение за спирачна маса;
9. сменен дневник за преглед на повдигателните съоръжения;
10. дневник за товаро-захватните приспособления;
11. схеми на електрическата, хидравличната, охладителната, горивната и пневматичната системи;
12. Наредба 58, Правила за техническата експлоатация на Национална компания „Железопътна инфраструктура“ (ПТЕ), Правила за движението на влаковете и маневрената работа в железопътния транспорт (ПДВ), инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини, инструкции за работа със съответния вид повдигателно съоръжение и подвижна работна площадка;
13. инструкции за работа със съответния вид повдигателно съоръжение и подвижна работна площадка.

(2) Документите по точки 4, 5, 6, 8 и 10 да бъдат номерирани, прошнуровани, подписани и подпечатани с печат на собственика.

Чл.23. Всяка специализирана машина трябва да има следните принадлежности:

1. червен и жълт флаг;
2. ръчно сигнално фенерче с обикновена, жълта и червена светлина;
3. джобна свирка;
4. два сигнални диска за край на влака;
5. петарди – 12 бр. в кутия;
6. ключ за телефонна колонка;
7. телефонна слушалка, аптечка и пожарогасители според вида на РССМ.

Чл.24. РССМ трябва да бъдат с изправна ръчна и пневматична (директна и автоматична – за тези, които имат конструктивно такава) спирачка. На спирачките се извършват следните видове проби:

1. проба на ръчната спирачка:
 - при всяко приемане на дежурството и се отразява в бордовия дневник;
 - преди излизане на РССМ от мястото на домуване, бележката се прави в пътен лист образец МВ - 1, като се вписва часа на извършване на пробата.

2. Проба на директната пневматична спирачка – изпробва се преди първото излизане и след всяко спиране на двигателя за повече от 30 минути. Тя се изпробва от машиниста, който прави бележка в пътен лист образец МВ-1.
3. Проба на автоматичната пневматична спирачка (проба А) – извършва се при прикачване на пжпс. Проба А се извършва от лице с правоспособност за извършване на Проба А. За пробата се попълва „Удостоверение за спирачната маса”, съгласно Приложение 11 от Наредба № 58, чл. 216, ал.(1), т. 4.

Чл.25. (1) Всички конструктивни изменения по РСММ се извършват само след технически проект, разгледан и приет от Експертния съвет по подвижен железопътен състав (ЕС-ПЖПС), съгласуван по надлежния ред и одобрен от Генералния директор на ДП „НКЖИ”.

(2) Преустройство и ремонт на СПО се извършва:

1. от лица, които трябва да отговарят на изискването на чл. 36, ал.1 от Закона за техническите изисквания към продуктите (ЗТИП);
2. по техническа документация за преустройство и ремонт, отговаряща на НБЕТНПС. Техническата документация за ремонт се заверява от орган на ТН.

Глава трета

ВЪВЕЖДАНЕ, СПИРАНЕ И ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Чл.26. Първоначалното въвеждане в експлоатация на РСММ се извършва съгласно Наредба № 57 от 09.06.2004 год. за постигане на оперативна съвместимост на националната железопътна система с железопътната система в рамките на Европейския съюз.

Чл.27. (1) Спирането от експлоатация на РСММ се извършва със заповед на ръководителя на съответното регионално поделение, стопанисващо РСММ в следните случаи:

1. изтичане на СР и КР;
2. изтичане на удължения срок на СР и КР;
3. възникване на аварии, водещи до неработоспособност на РСММ за период по-голям от 10 (десет) работни дни;
4. възникване на повреди по Чл.21 и/или други повреди, застрашаващи сигурността на движението;
5. когато СПО на РСММ, не отговарят на изискванията за безопасна експлоатация, посочени в Глава трета, Раздел II на НБЕТНПС.

(2) Спирането от експлоатация на РСММ се извършва и с предписание от контролните органи на инспекторат „Безопасност“ ДП „НКЖИ“, контролни органи на министерството на транспорта информационните технологии и съобщенията (МИТИС) и ИА „ЖА“.

(3) Копие от заповедта за спиране на РСММ се изпраща на главен ревизор по безопасността на ДП „НКЖИ“, до директора на съответното поделение („Железен път и съоръжения“ (ЖПС), „Електроразпределение“ и до съответният орган за технически надзор.

(4) Отговорност за своевременното спиране на РСММ от експлоатация носи ръководителят на съответното регионално поделение, стопанисващо машината.

Чл.28. РСММ в резерв и такива временно извадени от експлоатация се поддържат по преценка на директора на регионалното поделение в зависимост от технологичните нужди.

Чл.29. Статутът на РСММ по чл. 28 се записва от прекия ръководител в бордовия дневник „РСММ № 9952, извадена от експлоатация” или „РСММ № 9952 в резерв”.

Чл.30. (1) РСММ се пускат повторно в експлоатация със заповед на директора на съответното регионално поделение, стопанисващо РСММ, след отстраняване на предпоставките за спирането им от експлоатация.

(2) Пускането в експлоатация на РССМ, в случаите на спиране по Чл.27, ал.1, т. 5, става след извършване на съответния изискуем технически преглед на СПО по чл.108 от НБЕТНПС и пускане в експлоатация на СПО от органа за технически надзор .

(3) Копие от заповедта за повторно пускане в експлоатация на РССМ се изпраща на главен ревизор по безопасността на ДП „НКЖИ“, до директора на съответното поделение и до съответния орган за технически надзор.

(4) При възникване на природни бедствия, катастрофи и аварии се допуска, спряна от експлоатация РССМ да бъде пусната в експлоатация за определен период от време и при определени ограничителни условия за извършване на определена работа. Пускането в експлоатация се извършва със заповед на ръководителя на съответното регионално поделение, стопанисващо РССМ, в която се вписват ограничителните условия и срока за пускане. Копие от заповедта за пускане в експлоатация при ограничителни условия на РССМ се изпраща на главен ревизор по безопасност на ДП „НКЖИ“ и до директора на съответното поделение.

Глава четвърта

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Чл.31. (1) Искане за назначаване движението на РССМ се прави писмено от директорите на заинтересуваните регионални поделения на ДП „НКЖИ“ пред поделение Управление на движението на влаковете и капацитет“ (УДВиК) в следните срокове:

1. за движение на специализирана машина – прави се искане до Централно Диспечерско Ръководство при ДП „НКЖИ“ не по-късно от 24 часа преди искания час за тръгване, но най-късно до 10 часа на предния ден;
2. при възникнала необходимост от аварийно-възстановителни работи по контактната мрежа и съоръженията към нея, искане за назначаване на релсовите самоходни специализирани машини (РССМ) се прави веднага от дежурния енергодиспечер или координатор в отдел „Координация и контрол“ до старши влаковия диспечер в съответния отдел „Движение“ в УДВГД, с попълване на бланка искане, който я предава на влаковия диспечер на участъка. Дежурният влаков диспечер, получил искането организира движението на машината под диспечерско ръководство;
3. в случаите когато РССМ ще се движи в района на две УДВГД, искането се прави от дежурния енергодиспечер или координатор в отдел „Координация и контрол“ на участъка, в който е възникнала необходимостта за аварийно-възстановителни работи до старшия влаков диспечер. Старшият влаков диспечер уведомява за постъпилото искане старшия влаков диспечер в централно диспечерско ръководство (ЦДР) в поделение УДВК. Старшият влаков диспечер в ЦДР уведомява отдел Движение в съседното УДВГД и назначава с диспечерска заповед движението на РССМ под диспечерско ръководство.

(2) Телеграмите с исканията трябва да съдържат: вид и номер на возилото, максимална скорост, дата и час на тръгване, маршрут на движение и гарите, за които се иска спиране и престой.

Чл.32. (1) При заминаване от гарата на домуване, на машинистите на РССМ се връчва пътен лист образец МВ-1. Образецът се издава от упълномощено служебно лице от регионалното поделение стопанисващо машината. Когато това е невъзможно, машинистът съставя сам пътен лист образец МВ-1.

(2) Дежурния ръководител движение отразява в пътния лист свертката на часовниците.

(3) За гари в участък с диспечерска централизация, където няма ръководител движение, машинистът прави сверка на часовника с влаковия диспечер и сам отразява това в пътния лист МВ-1.

Чл.33. След завършване на работа и приключване на пътен лист образец МВ-1, същия се предава на съответния ръководител за съхранение. Пътните листови се съхраняват 3 (три) години.

Чл.34. (1) Преди започване на работа машиниста се явява на предсменен медицински преглед или попълва декларация, че не е употребил алкохол и други упойващи вещества и, че няма да работи под влияние на такива.

(2) Всеки машинист на РСМ, преди всяко дежурство (смяна, пътуване) е длъжен да се яви на инструктаж по начин определен от работодателя.

Чл.35. Скоростта на движение на РСМ по главните коловози и на междугарие не трябва да надвишава максимално определената скорост за съответния участък. През отклонителните жп стрелки РСМ трябва да преминават със скорост до 30 km/h. Когато се налага изменение на графика за движение, дежурният ръководител движение връчва на машиниста телеграма за изменението.

Чл.36. Към РСМ може да се прикачва ПЖПС с изправни автоматични и ръчни спирачки, празни или натоварени съгласно правилника за натоварване на вагони. Общата (брутна) маса на ПЖПС трябва да е в съответствие с теглителната характеристика на РСМ по технически паспорт.

Чл.37. За правилното прикачване на ПЖПС към РСМ отговаря лично машинистът. Прикачва се винтовия спрег на РСМ към куката на първия ПЖПС. Когато прикачването на ПЖПС към РСМ и на ПЖПС един към друг става с теглич, същият трябва да е одобрен от Генералния Директор на ДП „НКЖИ” тип. Теглича допълнително се осигурява със стоманен сапан с диаметър $16 \div 20$ mm, който се привързва към теглича най-малко на две места. Сапанът се окачва към рамата на ПЖПС на определеното за това място. Дължината на сапаните не трябва да надвишава с повече от 20% дължината на тегличите за които са предназначени.

Чл.38. Влаковите състави, теглени от РСМ, се осигуряват със спирачна маса за съответното (ите) междугарие (я). Минималният спирачен процент за изчисляване на необходимата спирачна маса и допустимата скорост на движение се вземат от таблица V на технически таблици и нормативи, Чл.229, ал.2 на Наредба №58. При извършване на маневра, осигуряването на маневрените състави със спирачна маса се извършва съгласно изискванията на Глава седемнадесета, Раздел VI от Наредба 58.

Чл.39. (1) Брутната маса и работните скорости на състава се определят от ръководителя на работната група, който ги вписва в заповедната книга.

(2) За движението на РСМ с предписаните в заповедната книга работни скорости отговаря лично машинистът.

Чл.40. Когато с РСМ се бута ПЖПС, скоростта не трябва да надвишава 25 km/h. При извършване на прегледи и ремонти по контактната мрежа с хора върху работната площадка, РСМ се придвижва със скорост до 10 km/h, а при бутане на разкатъчен вагон с хора върху него – със скорост до 5 km/h.

Чл.41. При намалена видимост (мъгла, силен дъжд, виелица, буря и др.), както и при движение по ремонтиран участък от железния път, машинистът сам определя скоростта и се придвижва с повишено внимание.

Чл.42. РСМ могат да се прикачват към края на товарен влак и в състава на работен влак, като се спазват изискванията на чл. 213 от Наредба № 58.

Чл.43. При възникване на повреда по РСМ, подвижния състав, железния път или съоръженията към него и невъзможност РСМ да продължи пътуването си до съседната гара, машинистът е длъжен да вземе всички необходими мерки против самопридвижване, да ограда състава съгласно Наредба № 58 и да се обади на дежурния ръководител от най-близкият телефонен пост, за да поиска необходимата помощ за най-бързо освобождаване на междугарието.

Чл.44. (1) Машинистът на всяка специализирана машина е длъжен:

1. по време на движение да спазва задълженията на машиниста, посочени в чл. 509 на ПТЕ;
 2. да познава добре устройството на машината, с която работи и да може да отстранява възникнали повреди;
 3. при постъпването на смяна да се убеди в изправността на машината и качествено да извърши ежесменния преглед, да запише и да се подпише в бордовия дневник „Е.П. - извършен“;
 4. да осигури безопасно движение на машината, да следи за чистотата на пътя, указанията на сигналите и показанията на контролните уреди;
 5. при напускане на РССМ да я остави в неработно състояние и осигурена против самопридвижване чрез задействане на ръчната спирачка;
 6. по време на движение да носи в себе си свидетелство за заемащата длъжност, удостоверение за издържан изпит по чл.5 ал.1 от ПДВ на ДП „НКЖИ“, свидетелство за правоспособност за управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки, сверен часовник и определените му сигнални принадлежности;
 7. да участва в плановите прегледи на РССМ под ръководството на ръководителя по ремонта.
- (2) Лицето управляващо товароподемен кран и подвижна работна площадка е длъжно:
1. При постъпването на смяна да извърши преглед на товароподемния кран и подвижната работна площадка и запише резултатите в сменния дневник на съоръжението;
 2. да познава добре устройството на товароподемния кран и подвижната работна площадка, с които работи и да може да отстранява възникнали повреди;
 3. да спазват изискванията на инструкцията за експлоатация;
 4. по време на работа да носи в себе си документи за правоспособност за управление на товароподемен кран и подвижна работна площадка;
 5. при напускане на РССМ товароподемен кран и подвижна работна площадка да се оставят в транспортно състояние и осигурени против samozavъртане чрез заключващи устройства.

Чл.45. (1) При движение на РССМ с или без прикачен ПЖПС е задължително освен машиниста да има и придружител, който да е длъжностно лице от ДП „НКЖИ“, заемащо длъжността техник ръководител група, механик по контактната мрежа, ел. монтьор по контактната мрежа, кантонер, старши жп работник, шлосер стрелки, шлосер лубрикатори, шлосер бариери или второ лице с правоспособност „машинист“, вписано в бордовия дневник.

(2) Преди започване на работа машиниста инструктира придружителя за начина на спиране на РССМ, като това се документира в бордовия дневник.

Чл.46. Забранено е с РССМ да се превозват резервно гориво, избухливи и запалителни вещества. Резервното масло да се държи в метални туби, поставени в метални сандъци далеч от двигателя, ауспуха и колелата на машината.

Чл.47. С РССМ могат да се превозват само служебни лица и материали за служебни цели. Допуска се превозът на медицински персонал и заболели или пострадали при несчастни случаи хора. Техните имена се вписват в пътния лист.

Чл.48. Машинистът отговаря за техническото състояние на РССМ и прикачения към нея ПЖПС.

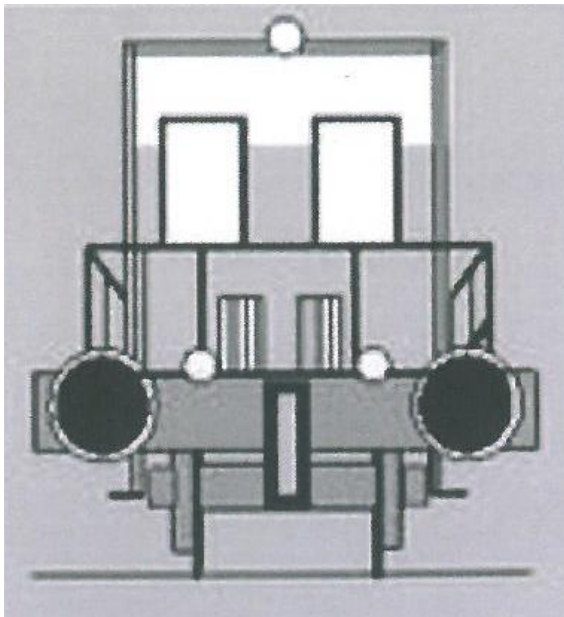
Чл.49. При изпълнение на служебните си задължения машинистът оперативно е подчинен на:

1. при движение на машините в гарите и междугарията – дежурните ръководители движение и влаковия диспечер;
2. при изпълнение на ремонтни процеси по контактната мрежа и железния път и съоръженията по тях – ръководителя по ремонта.

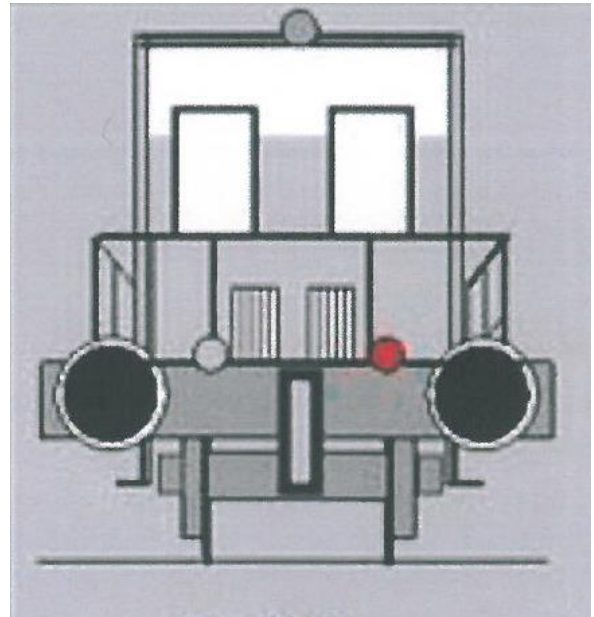
Чл. 49 А. Специализираните релсови машини за ремонт на железния път и контактната мрежа се сигнализират:

1. отпред - денонощно с три обикновени светлини фиг. 1

2. отзад - денонощно с една червена светлина фиг. 2
3. денонощно с един сигнален диск отзад на последното возило, когато към машината са прикачени платформи (вагонетки) или вагони.



Фиг. 1



фиг. 2

Глава пета

ПРЕГЛЕДИ, РЕМОНТ И ПОДДРЪЖКА

Чл.50. (1) Прегледите и ремонтите на РССМ да се извършват в следните срокове и обеми:

1. ежесменен преглед (ЕП) – извършва се преди започване на смяната съгласно Приложение 10. ЕП на РССМ се извършват от постъпващия на смяна машинист. Времето за този преглед е включено в работната смяна и не се заплаща допълнително. След извършване на ЕП, машинистът е длъжен да запише и да се подпише в бордовия дневник „Е.П. - извършен”;
2. технически преглед – 1 (ТП – 1) – извършва се всеки месец съгласно Приложение 11. Протоколите от ТП – 1 се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на технически преглед – 3 (ТП – 3);
3. технически преглед – 2 (ТП – 2) – извършва се на 6 (шест) месеца съгласно Приложение 12. Протоколите от ТП – 2 се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
4. технически преглед – 3 (ТП – 3) – извършва се на 12 (дванадесет) месеца съгласно Приложение 13. Протоколите от ТП – 3 се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
5. сезонно обслужване (СО) – извършва се в периода 01 октомври до 30 ноември, съгласно Приложение 14. Протоколите от СО – 1 се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
6. среден ремонт (СР) – извършва се на 6 (шест) години съгласно Приложение 15 и опис на допълнителни операции за всяка конкретна машина, в зависимост от

- спецификата ѝ. Протоколите от СР се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина през целия жизнен цикъл на РССМ, до бракуването ѝ;
7. капитален ремонт (КР) – извършва се на 12 (дванадесет) години, съгласно Приложение 15 и опис на допълнителни операции за всяка конкретна машина, в зависимост от спецификата ѝ. Протоколите от КР се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина през целия жизнен цикъл на РССМ, до бракуването ѝ;
 8. функционална проба на спирачната система – извършва се на 12 (дванадесет) месеца съгласно Приложение 16 или 17 и 18. Протоколите от функционалната проба на спирачната система се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
 9. функционална проба на спирачната система при удължаване на ревизиите на СР и КР – извършва съгласно Приложение 16 или 17 и 18. Протоколите от функционалната проба на спирачната система се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
 10. преглед с измерване на колоосите – извършва се на 6 (шест) месеца, а при достигане на граничните размер, всеки месец съгласно Приложение 2 на „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа“. Протоколите от измерванията се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
 11. ултразвукова дефектоскопия на осите в монтирано състояние – извършва се на 12 (дванадесет) месеца съгласно Приложение 3 на „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа“. Протоколите от измерванията се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
 12. ултразвукова дефектоскопия (УЗД) по кръга на търкаляне на колелата – извършва се на среден или капитален ремонт съгласно Приложение 3а на „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа“. Протоколите от измерванията се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина до извършване на среден или капитален ремонт;
 13. периодичен преглед със статично и динамично изпитване на повдигателните съоръжения – извършва се най-малко един път на 4 (четири) години;
 14. основен преглед на въздушните резервоари – извършва се най-малко един път на 6 (шест) години;
- (2) При извършване на прегледи по т.13 и 14 органа за технически надзор попълва ревизионен акт в ревизионната книга на повдигателното съоръжение, а за въздушните резервоари попълва протокол по негов образец.
- (3) След извършване на ТП – 1, ТП – 2, ТП – 3 и СО, РССМ се приемат от техническо лице, назначено със заповед на ръководителя на съответно регионално поделение, стопанисващо машините и старши машиниста, които са отговорни за качеството на ремонта.
- (4) За всеки технически преглед се попълва протокол съгласно Приложения 2 ÷ 14. Резултатите от прегледите се нанасят в бордовия дневник и се удостоверява с подписите на лицата по ал.3, а протоколите се съхраняват в досието за поддръжка на съответната машина.
- (5) Копия от всички документи и протоколи за извършените прегледи, измервания и ремонти по точки 2 ÷ 12 се изпращат в 3 (три) дневен срок след извършването им, в съответното поделение.
- (6) Всички извършени ежедневни и аварийни ремонти по РССМ се отразяват в досието за поддръжка на съответната машина и в 7 (седем) дневен срок се изпраща доклад от

ръководителя на съответното експлоатационно звено до ръководителя на съответното подделение, в който се описват извършените ремонти.

Чл.51. (1) ТП – 1, ТП – 2, ТП – 3 и СО се извършва в ремонтните работилници от групите за поддръжка на механизацията и експлоатационния персонал на машините, на ДП „НКЖИ“.

(2) Ремонта, поддържането и преустройството на СПО се извършва от лица, които са вписани в регистъра и са получили удостоверение за това от Дирекция „Безопасност, технически надзор и управление при кризи“ при Министерство на транспорта, информационните технологии и съобщенията или от Председателя на Държавната агенция за метрологичен и технически надзор, по реда на чл.36 от Закона за технически изисквания към продуктите.

(3) Работи, за които няма екипировка и квалифицирани кадри, да се извършват от специализирано ремонтно предприятие, придобило сертификата за лице за поддръжка на специализирани превозни средства за поддържане на железния път.

Чл.52. Техническите прегледи на повдигателните съоръжения се извършват по реда на Раздел III в Наредбата за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, (Обн. ДВ. бр.73 от 17 Септември 2010 год.)

Глава шеста

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПЕРСОНАЛА

Чл.53. Изисквания към квалификацията на ремонтния персонал:

1. Заварчикът, да има необходимата правоспособност за извършване на съответните заварки съгласно „Наредба № 7 – ДВ, бр.100 / 2002 г. за условията и реда за придобиване на правоспособност по заваряване“, а заварчикът на съоръжения с повишена опасност да бъде сертифициран по Наредба № 7, Чл.5 или Чл.4.

2. Дефектоскопистът да има квалификация, съгласно изискванията на БДС EN 473 със свидетелство за правоспособност II степен. Дебелометрия на въздушни резервоари и УЗД на теглични съоръжения се извършва от дефектоскопист.

3. Шлосерите, автомонтъорите, ел. монтъорите и работниците по ПЖПС да са с необходимите степени квалификация, изискващи се при изпълнение на технологиите при ремонтните операции.

4. Ръководителят по ремонта (механикът) да е добре запознат с устройството и оборудването на машините и всички нормативни документи за ремонта и експлоатацията им.

5. Измерителите на колооси на РСМ да има правоспособност Измерител на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа.

Глава седма

ПРЕХОДНИ И ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

§1. Инструкцията е изготвена на основание чл. 178, ал. 2 от Наредба №58.

§2. Настоящата инструкция отменя „Инструкция за експлоатация и технически изисквания към релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка на железния път и контактната мрежа” от 2008 год. на Генералния директор на НК „ЖИ”.

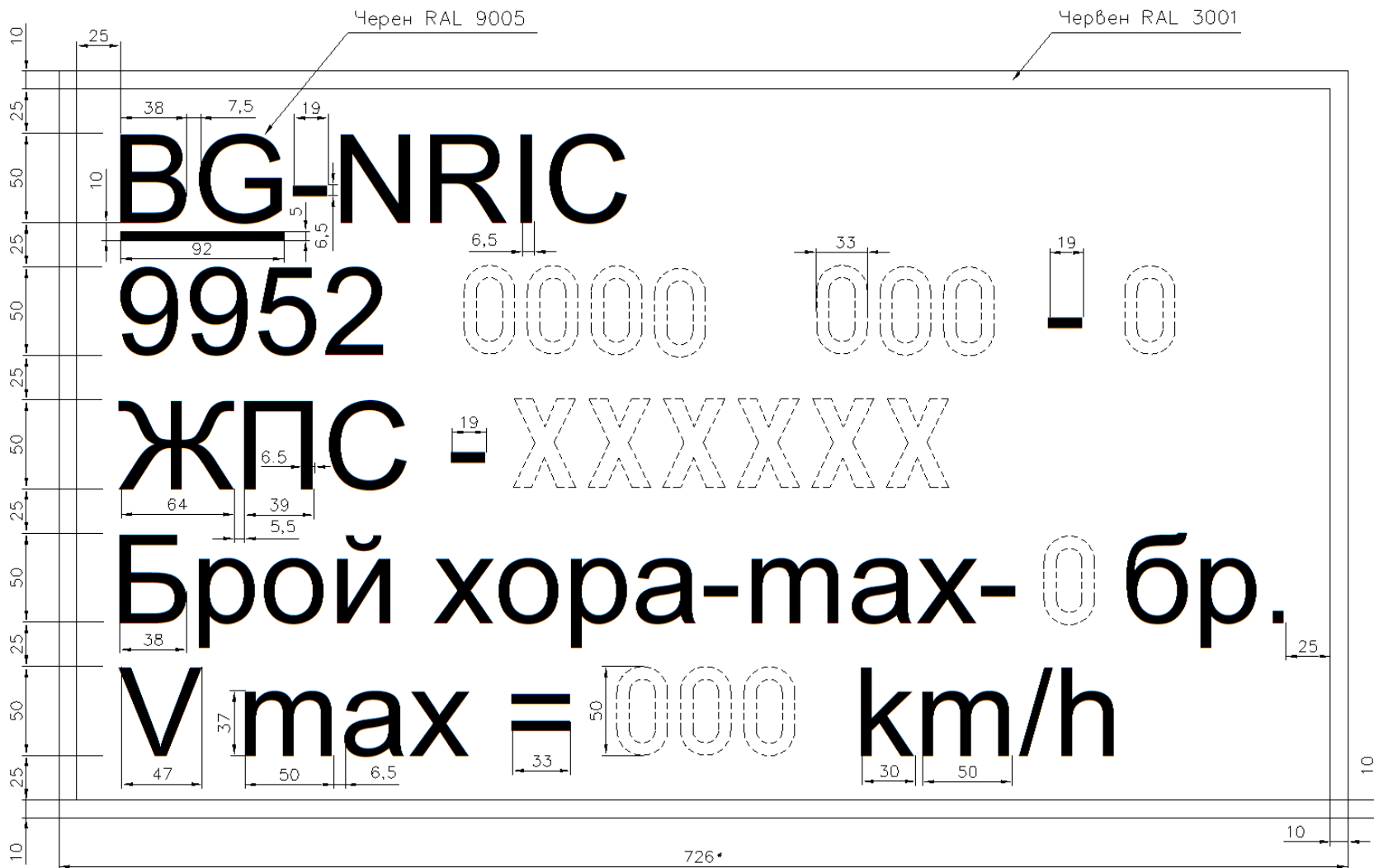
§3. Указания по прилагането на Инструкцията дава Генералният директор на ДП „НКЖИ”.

§4. Инструкцията е утвърдена на 14.01.2013 год. и влиза в сила от 01.02.2013 год.

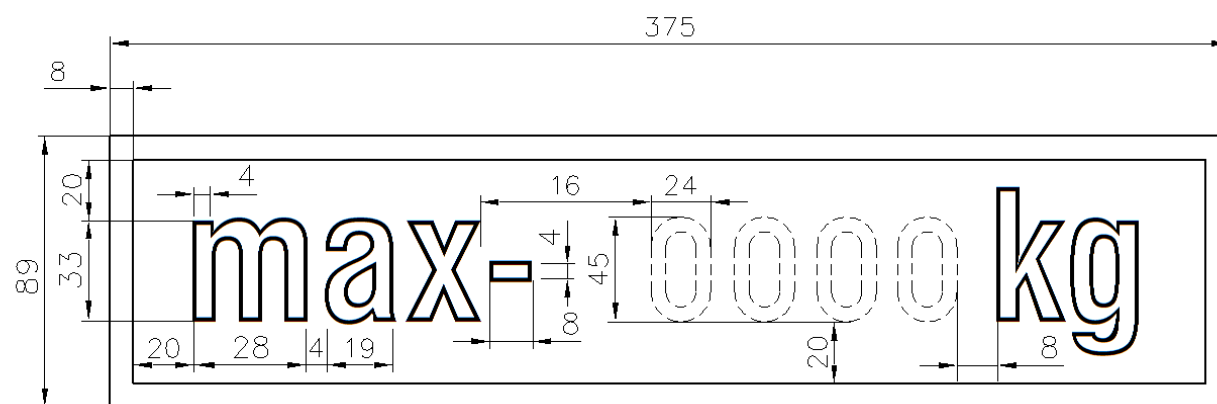
Изготвил:

.....(п) (инж.Валентин Янчев)
гл. инженер „Технически нормативи и контрол”

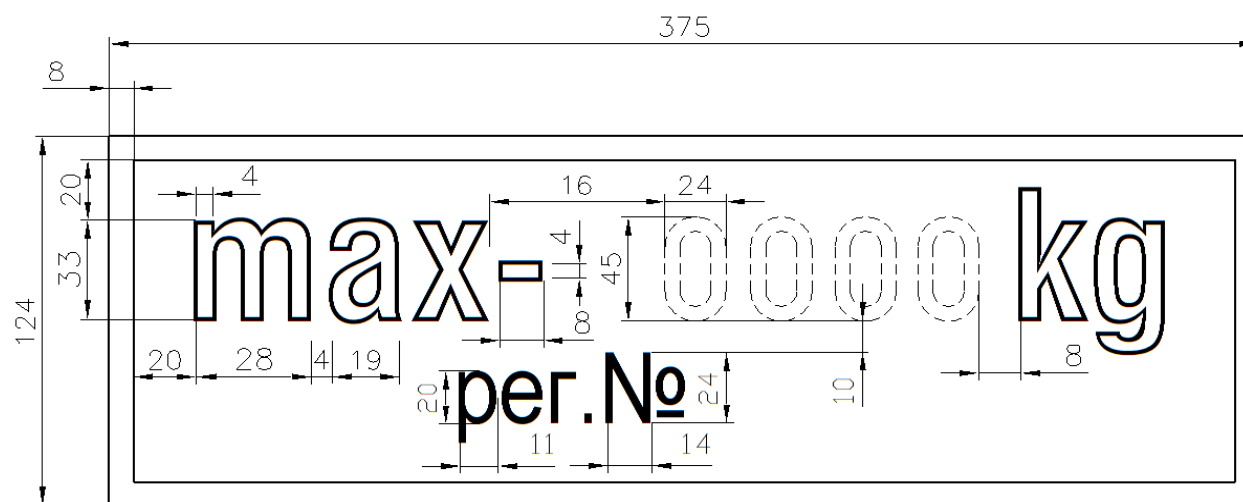
.....(п) (инж.Емил Петров)
инженер, механик/главен специалист, „ЖПС”- Враца

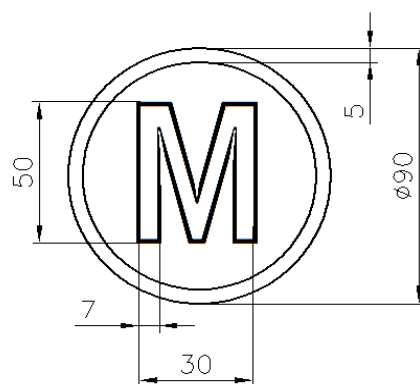
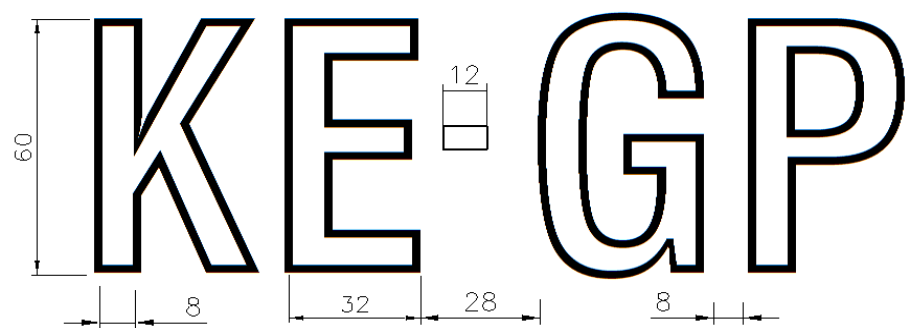


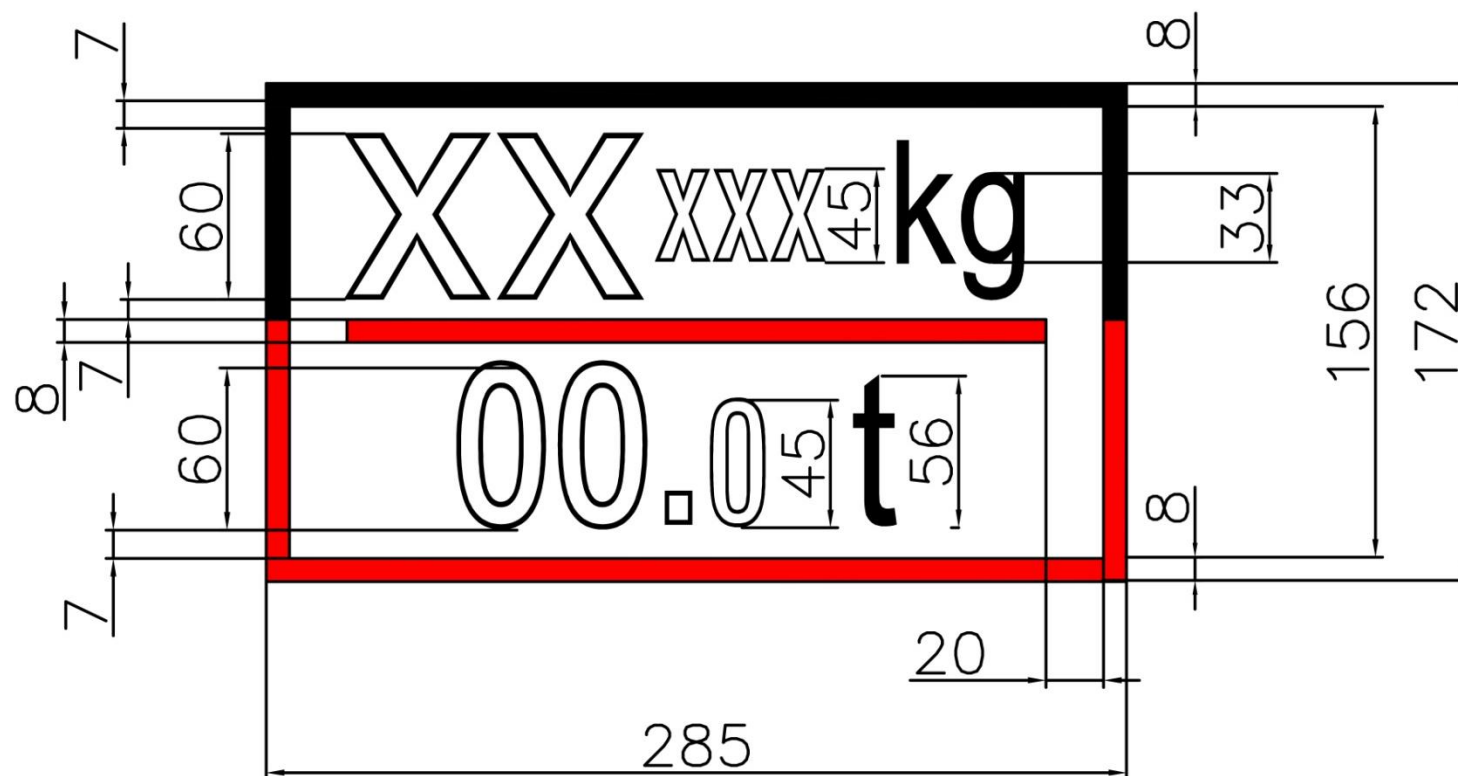
Забележка: Размера * се определя от най-дългия надпис.

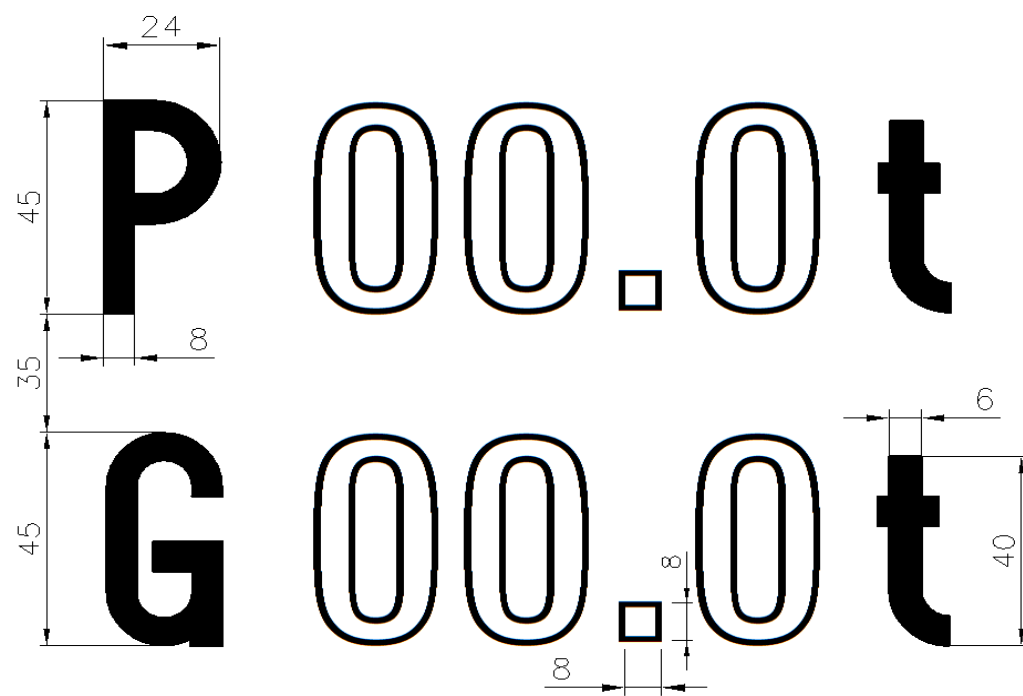


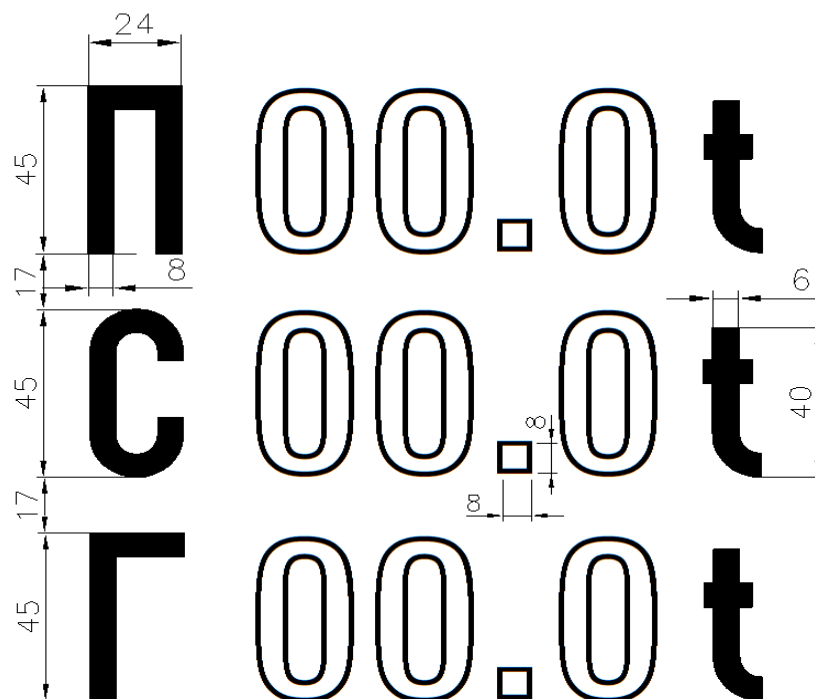
Приложение 2.1
към Чл.16, (1), т.5 и т.6

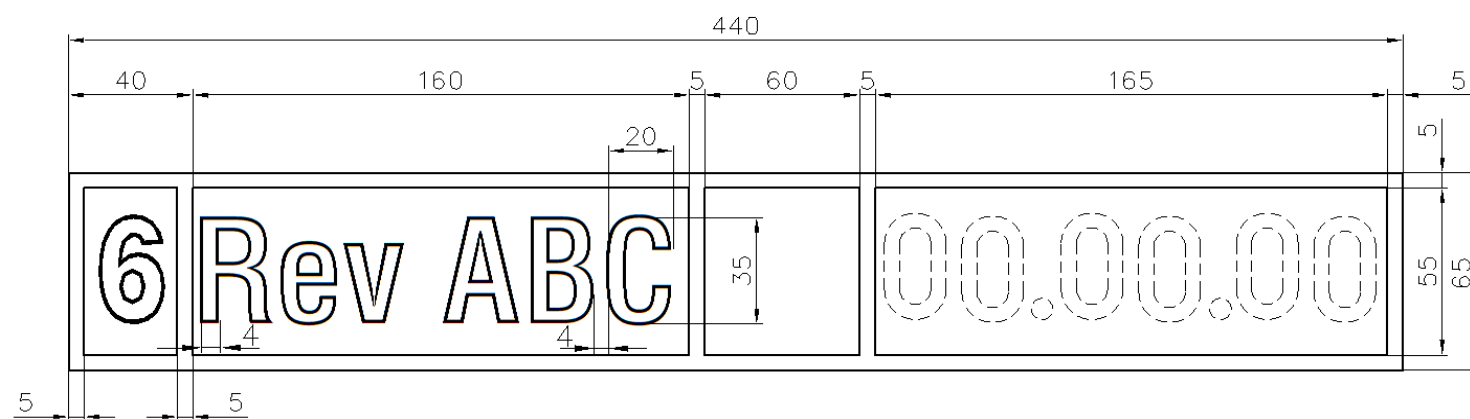


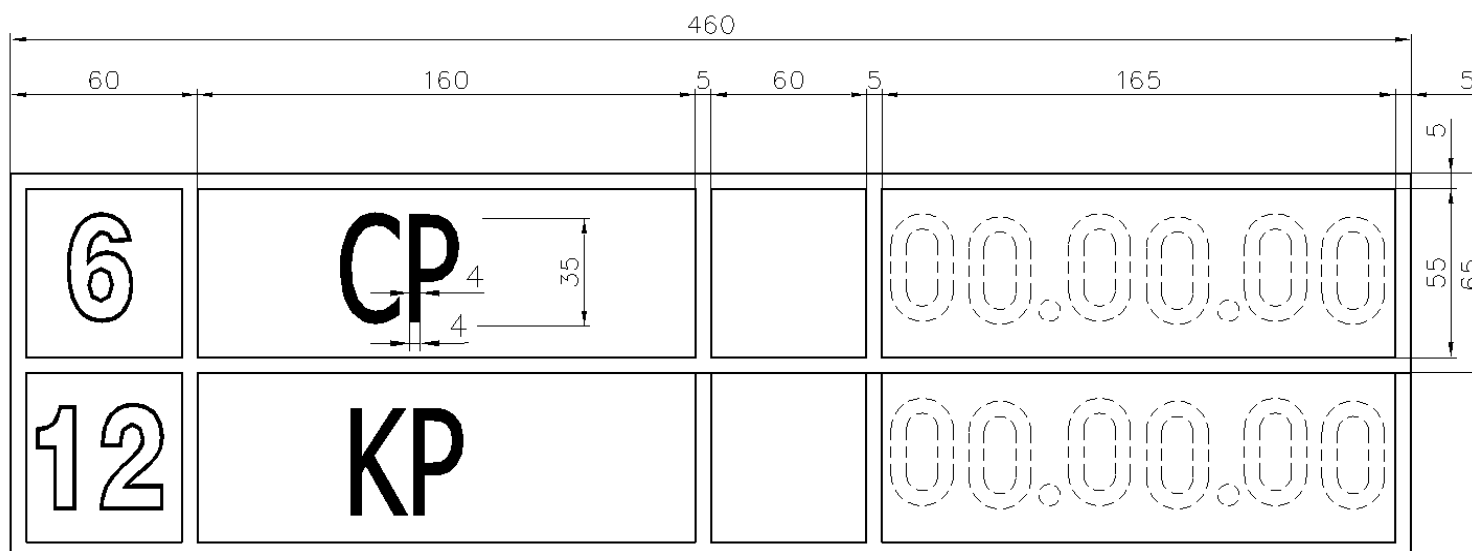




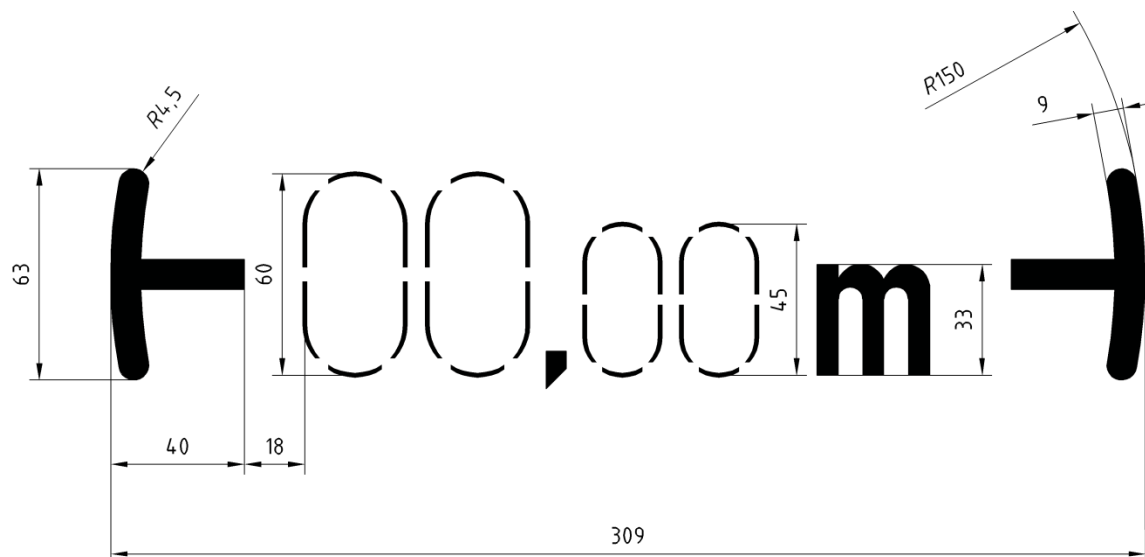




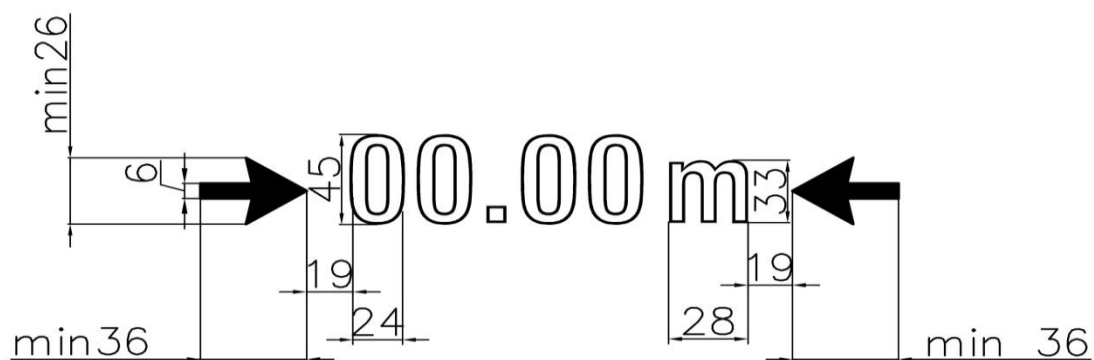




Приложение 8
към чл. 16, т. 15



Приложение 9
към чл. 16, т. 16



**Операции, които се извършват
при ежесменен преглед (ЕП) на РССМ**

Номер по ред	ОПИСАНИЕ НА ОПЕРАЦИИТЕ
1.	Почистване кабината на РССМ.
2.	Проверка на нивото на маслото в двигателя, скоростната, реверсивната и хидравличната кутии, хидравличната система и колоосните и други редуктори, и при необходимост доливане със съответната марка масло.
3.	Проверка на нивото и състоянието на охладителната течност и при необходимост доливане.
4.	Външен преглед и при необходимост почистване и смазване на: рама, теглично-отбивачни съоръжения, ресори, ресорен пакет, ресорни скоби и централен болт на ресорния пакет, буксов възел, изолатори, челни и странични стъкла. Функционална проверка на действието на механизмите, електрозадвижването, предпазните устройства и хидравличната система и външен оглед на повдигателните съоръжения.
5.	Проверка на укрепването на двигателя: гумени тампони, смукателни и изпускателни тръби и ремъчни предавки. Проверка на укрепването на компресора, генератора и задвижващия редуктор. При нужда да се притегнат болтовите връзки и да се сменят закъсалите се ремъци.
6.	Проверка за замърсяване на смукателните хидравлични филтри според показанията на уредите (вакууммери, контролни лампи и др.). При необходимост смяна на филтрите.
7.	Почистване на въздушните филтри. При необходимост, смяна на филтрите.
8.	Източване на кондензата от пневматичната система. При ниски температури да се заредят със спирт алкохолните пулверизатори и да се напомпат 10÷12 пъти преди пускане на двигателя.
9.	Гресиране на РССМ според плана за гресиране на съответната машина. Препоръчително е машината да се гресира докато е топла, т.е. непосредствено след завършване на работа.
10.	Проверка на карданните връзки и фланците. При нужда да се притегнат болтовите връзки на карданите и фланците с определения въртящ момент.
11.	Външен оглед на колоосите и колоосните редуктори, укрепване на редуктора и реактивната щанга при необходимост.
12.	Проверка и подмяна на неправилно износените, пукнати и с дебелина по-малка от 10 mm калодки.
13.	Проверка на спирачните валове и балансерите, хода на буталото на спирачния цилиндър, външен оглед на въздушните резервоари и тяхната арматура, укрепването им към рамата и състоянието на връзките между тях. Регулиране на гореизброените при нужда.
14.	Оглед на електрическата система: стартер, генератор, ел.двигател, чистачки, предпазители, лампи и запалителна система на бензиновите двигатели, кабели и електрически апарати.
15.	Проверка за наличието на сигнални принадлежности, аптечка, пожарогасители, лични предпазни средства и нормативните документи, съгласно чл.22 и чл.23.

Всички забелязани неизправности и влошени показатели на някои от системите, които не могат да бъдат отстранени при прегледите от машиниста, но не създават опасност за безопасността на движението и качеството на работа на РССМ, след съгласуване с прекия

ръководител (отговорник за съответната машина по места), се записват в бордовия дневник със срок за отстраняване.

Постъпващият на работа машинист записва резултатите от извършения ЕП в бордовия дневник и се подписва.

Машинистът отговаря за техническото състояние на РСМ в рамките на смяната си.

Машинистът, притежаващ необходимата правоспособност за управление на повдигателни съоръжения, записва резултатите от извършените прегледи на съоръженията с повишена опасност в сменен дневник за преглед на повдигателните съоръжения и се подписва.

ПРОТОКОЛ

ЗА

Извършване на технически преглед – 1 (ТП – 1) на РССМ

Днес.....год. се извърши ТП – 1 на РССМ №.....

Техническият преглед се извършва от машинистите, обслужващи машината под ръководството на старши машиниста и организирани от прекия ръководител на експлоатационното звено, и включва:

Номер по ред	ОПИСАНИЕ НА ИЗВЪРШЕНИЯ ПРЕГЛЕД	Забележка	Изпълнител Подпис
1.	Почистване и измиване на РССМ.		
2.	Почистване и измиване на охлаждащите радиатори за масло и охладителна течност. Проверка на нивото и състоянието на охладителната течност и при необходимост – доливане. Отстраняване на течове.		
3.	Проверка на нивото на маслото в двигателя, скоростната, реверсивната и хидравличната кутии и хидравличната система и колоосните и други редуктори. При необходимост се долива масло от съответната марка. Отстраняване на течове.		
4.	Почистване на въздушните филтри на двигателя и компресора. При необходимост смяна на филтрите.		
5.	Смяна на закъсани ремъци и вериги и регулиране на натегнатостта им.		
6.	Източване на кондензата от пневматичната система. При ниски температури да се заредят със спирт алкохолните пулверизатори и да се напомпа 10 ÷ 12 пъти преди пускане на двигателя.		
7.	Проверка на нивото на електролита в акумулаторите. Почистване и смазване на клемите на акумулаторните батерии. Проверка гъстотата на електролита. При необходимост доливане на електролит. Стационарно зареждане на батериите при необходимост.		
8.	Проверка на функционирането на превключвателя „транспорт-работно” и „придвижване-теглене” на РССМ. Регулиране при необходимост.		
9.	Почистване и външен преглед на: рама, теглично-отбивачни съоръжения, ресори, ресорен пакет, ресорни скоби и централния болт на ресорния пакет, буксов възел, изолатори, челни и странични стъкла. Функционална проверка на действието на механизмите, електрозадвижването, предпазните устройства и хидравличната система.		
10.	Проверка на укрепването и почистване на двигателните възли: гумени тампони, смукателни и изпускателни		

	тръби и ремъчни предавки. Проверка на укрепването на компресора, външен оглед на въздушните резервоари и тяхната арматура, генератора и задвижващия редуктор. При нужда се притягат болтовите връзки с предписания въртящ момент.		
11.	Външен оглед и функционална проверка на повдигателните съоръжения. Функционалните проверки на товароподемните кранове и подвижните работни площадки се извършват съгласно Приложение № 4 на НБЕТНПС.		
12.	Проверка и притягане с предписания въртящ момент на болтовите съединения на карданните предавки и фланците на ходообръщателя. Да се извърши гресиране на карданните валове и шарнирните връзки.		
13.	Проверка на спирачната система – смяна на неправилно износени, спукани и с дебелина по-малка от 10 mm калодки. Проверка на спирачните валове и балансерите, външен оглед на въздушните резервоари и тяхната арматура, укрепването им към рамата и състоянието на връзките между тях. Измерване хода на буталото на спирачния цилиндър (40-70 mm за ДМ и АГМУ и 80-100 mm за АДМ и ДГКу, Жисмар, Пласер Американ и Комети), налягането на въздуха и разстоянието между калодките и бандажа (моноблока) на колелата. Отстраняване на пропуски на въздух в системата, преглед, регулиране, подмазване на триещите шарнирни връзки и изпробване на автоматичната, директната и ръчна спирачки. Функционална проверка на аварийната спирачка, чрез задействането ѝ с всички монтирани бутони „стоп“.		
14.	Гресиране на всички шарнирни връзки в точките, които са посочени в схемата за гресиране според инструкциите.		
15.	Проверка и почистване на електрическата система – стартер, динамо, генератор, предпазители, лампи, контактори, контролери, термични и токови защиты, на запалителната система на бензиновите двигатели. Регулиране и смяна на повредени елементи.		

Всички забелязани при ТП-1 неизправности и влошени показатели на някои от системите на РССМ, които не създават опасност за движението и качеството на работата, след съгласуване с прекия ръководител (отговорник за съответната машина по места), се записват в бордовия дневник със срок за отстраняване.

Машинистът, притежаващ необходимата правоспособност за управление на повдигателни съоръжения, записва резултатите от извършените прегледи на СПО и сменяемите товарозахващащи приспособления в сменен дневник за преглед на повдигателните съоръжения и се подписва.

Прегледа е извършен от
(име, презиме и подпис на машиниста)

Машината е приета от
(име, презиме и подпис на старши машиниста)

ПРОТОКОЛ

ЗА

Извършване на технически преглед – 2 (ТП –2) на РССМ

Днес..... год. се извърши ТП – 2 на РССМ №.....

Техническият преглед се извършва от машинистите, обслужващи машината под ръководството на старши машиниста и организиран от прекия ръководител на експлоатационното звено, и включва:

Номер по ред	ОПИСАНИЕ НА ИЗВЪРШЕНИЯ ПРЕГЛЕД	Забележка	Изпълнител Подпис
1.	Почистване и измиване на РССМ.		
2.	Проверка на нивото на маслото в двигателя, скоростната, реверсната и хидравличната кутии, хидравличната система и колоосните и други редуктори. При необходимост се долива масло от съответната марка. Отстраняване на течове.		
3.	Проверка на количеството на горивото. При нужда се дозарежда. Почистване на филтъра в чашката на горивоснабдителната помпа. Отстраняване на течове.		
4.	Почистване и измиване на охлаждащите радиатори за масло и охладителна течност. Проверка на нивото и състоянието на охладителната течност и при необходимост – доливане. Отстраняване на течове.		
5.	Почистване на въздушните филтри на двигателя и компресора.		
6.	Смяна на закъсани ремъци и вериги и регулиране на натегнатостта им.		
7.	Източване на кондензата от пневматичната система. При ниски температури да се заредят със спирт алкохолните пулверизатори и да се напомпа 10 ÷ 12 пъти преди пускане на двигателя.		
8.	Проверка на наляганията и дебита в кръговете на хидравличната система и извършване на регулировки при необходимост. Отстраняване на течове и смяна на елементи.		
9.	Проверка на нивото на електролита в акумулаторите. Почистване и смазване на клемите на акумулаторните батерии. Проверка гъстотата на електролита. При необходимост доливане на електролит. Стационарно зареждане на батериите при необходимост.		
10.	Проверка на функционирането на превключвателя		

	„транспорт-работно” и „придвижване-теглене” на РССМ. Регулиране при необходимост.		
11.	Външен преглед и почистване на: рамата, теглично-отбивачните съоръжения, ресорите, ресорния пакет, ресорните скоби и централния болт на ресорния пакет, буксовия възел, изоляторите, челни и странични стъкла. Функционална проверка на действието на механизмите, електрозадвижването, предпазните устройства и хидравличната система.		
12.	Външен оглед и функционална проверка на повдигателните съоръжения. Функционалните проверки на товароподемните кранове и подвижните работни площадки се извършват съгласно Приложение № 4 на НБЕТНПС.		
13.	Проверка на укрепването и почисване на двигателните възли: гумени тампони, смукателни и изпускателни тръби и ремъчни предавки. Проверка на укрепването на компресора, външен оглед на въздушните резервоари и тяхната арматура, генератора и задвижващия редуктор. При нужда се притягат болтовите връзки с предписания въртящ момент.		
14.	Проверка и притягане с предписания въртящ момент на болтовите съединения на карданните предавки и фланците на ходообръщателя. Да се извърши гресиране на карданните валове и шарнирните връзки.		
15.	Външен оглед на колоосите и колоосните редуктори, укрепването на редуктора и реактивната щанга. Измерване на контролируемите параметри на колоосите, като резултатите се отразяват в образец по Приложение № 2 на „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа“.		
16.	Проверка на спирачната система – смяна на неправилно износени, спукани и с дебелина по-малка от 15 мм. калодки; проверка на спирачните валове и балансерите, външен оглед на въздушните резервоари и тяхната арматура, укрепването им към рамата и състоянието на връзките между тях; измерване хода на буталото на спирачния цилиндър (40-70 мм. за ДМ и АГМУ и 80-100 мм. за АДМ и ДГКу, Жисмар, Пласер Американ и Комети), налягането на въздуха и разстоянието между калодките и бандажа (моноблока) на колелата. Отстраняване на пропуски на въздух в системата, преглед, регулиране, подмазване на триещите шарнирни връзки и изпробване на спирачната система. Функционална проверка на аварийната спирачка, чрез задействането ѝ с всички монтирани бутони „стоп“.		
17.	Гресиране на всички шарнирни връзки в точките, които		

	са посочени в схемата за гресиране според инструкциите.		
18.	Проверка на измервателните системи за надлъжно и напречно нивелиране и руране на железния път.		
19.	Проверка и почистване на електрическата система – стартер, динамо, генератор, предпазители, лампи, контактори, контролери, термични и токови защиты, на запалителната система за бензиновите двигатели. Регулиране и смяна на някои елементи.		

Всички забелязани при ТП-2 неизправности и влошени показатели на някои от системите на РССМ, които не създават опасност за движението и качеството на работата, след съгласуване с прекия ръководител (отговорник за съответната машина по места), се записват в бордовия дневник със срок за отстраняване.

Машинистът, притежаващ необходимата правоспособност за управление на повдигателни съоръжения, записва резултатите от извършените прегледи на съоръженията с повишена опасност и сменяемите товароухващащи приспособления в сменен дневник за преглед на повдигателните съоръжения и се подписва.

Прегледа е извършен от
(име, презиме и подпис на старши машиниста)

Машината е приета от
(име, презиме, длъжност и подпис)

ПРОТОКОЛ

ЗА

технически преглед – 3 (ТП – 3) на РССМ

Днес.....год. се извърши ТП – 3 на РССМ №.....

Техническият преглед се извършва от машинистите, обслужващи машината под ръководството на старши машиниста и организирани от прекия ръководител на експлоатационното звено, и включва:

Номер по ред	ОПИСАНИЕ НА ИЗВЪРШЕНИЯ ПРЕГЛЕД	Забележка	Изпълнител Подпис
1.	Почистване и измиване на РССМ.		
2.	Проверка на нивото на маслото в двигателя, скоростната, реверсивната и хидравличната кутии, хидравличната система и колоосните и други редуктори. При необходимост се долива масло от съответната марка. Отстраняване на течове на масло чрез смяна на уплътнения.		
3.	Почистване на филтъра в чашката на гориво-снабдителната помпа.		
4.	Почистване и измиване на охлаждащите радиатори за масло и охладителна течност. Проверка на нивото и състоянието на охладителната течност и при необходимост – доливане. Отстраняване на течове.		
5.	Смяна на въздушните филтри на двигателя и компресора.		
6.	Смяна на закъсани ремъци и вериги и регулиране на натегнатостта им.		
7.	Почистване и смазване на клемите на акумулаторните батерии. Проверка гъстотата на електролита. Доливане на електролит и стационарно зареждане при необходимост.		
8.	Проверка на функционирането на превключвателя „транспорт-работно” и „придвижване-теглене” на РССМ. Регулиране при необходимост.		
9.	Външен преглед и почистване на: рама, теглично-отбивачни съоръжения, ресори, ресорен пакет, ресорните скоби и централния болт на ресорния пакет, буксов възел, изолатори, челни и странични стъкла. Функционална проверка на действието на механизмите, електрозадвижването, предпазните устройства и хидравличната система, и външен оглед на повдигателните съоръжения. Смазване на теглично-отбивачни съоръжения, водилата на тегличните куки и		

	плъзгалки.		
10.	Периодичен технически преглед на повдигателните съоръжения, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения, обн. Дв. бр.73 от 17 септември 2010 год.		
11.	Проверка на укрепването и почисване на двигателните възли: гумени тампони, смукателни и изпускателни тръби и ремъчни предавки. Проверка на укрепването на компресора, въздушните резервоари и тяхната арматура, генератора и задвижващия редуктор. При нужда се притягат болтовите връзки с предписания въртящ момент. Проверката на въздушните резервоари се извършва съгласно „Правилник за изработване, ремонт и контрол на резервоарите на въздушните спирачки за налягане по-голямо от атмосферното, използвани при жп возила-локомотиви, вагони, мотриси, влекачи и др”.		
12.	Проверка и притягане с предписания въртящ момент на болтовите съединения на карданните предавки и фланците на ходообръщателя. Да се извърши гресиране на карданните валове и шарнирните връзки.		
13.	Преглед и измерване параметрите на колоосите, дефектоскопия на осите в монтирано състояние с попълване на карта – Приложение № 2 и Приложение 3 на „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа“.		
14.	Външен оглед на колоосните редуктори, укрепването на редуктора и реактивната щанга.		
15.	Проверка на спирачната и пневматичната работни системи - смяна на неправилно износени (клиновидно), спукани и с дебелина по-малка от 10 mm калодки. Проверка на спирачните валове и балансерите, въздушните резервоари и тяхната арматура, укрепването им към рамата и състоянието на връзките между тях. Измерване хода на буталото на спирачния цилиндър, то трябва да бъде в рамките на (40÷70 mm за ДМ и АГМУ и 80÷100 mm за АДМ и ДГКу, Жисмар, Пласер Американ и Комети), налягането на въздуха и разстоянието между калодките и бандажа (моноблока) на колелата. Отстраняване на пропуски на въздух в системата, преглед, регулиране, подмазване на триещите шарнирни връзки и изпробване на спирачната система. Функционална проверка на аварийната спирачка, чрез задействането ѝ с всички монтирани бутони „стоп“.		
16.	Функционална проба на спирачната система и съставяне на протокол – Приложения 16 или 17 и 20.		
17.	Гресиране на всички шарнирни връзки в точките, които		

	са посочени в схемата за гресиране според инструкциите.		
18.	Проверка на измервателните системи за надлъжно и напречно нивелиране и руране на железния път.		
19.	Проверка и почистване на електрическата система – стартер, динамо, генератор, предпазители, лампи, контактори, контролери, термични и токови защиты, на запалителната система за бензиновите двигатели. Регулиране и смяна на повредени елементи.		
20.	Проверка на манометрите на главните въздушни резервоари, главния въздухопровод, спирачните цилиндри и време-резервоарите.		
21.	Извършва се функционална проба на двигателя, ходовата част, силовата предавателна система и спирачната система на машината и се попълва протокол.		
22.	Проверка на пожарогасителите, аптечката, сигналните принадлежности: преносими табели, петарди, фенерчета, слушалки и др.		

Всички забелязани при ТП – 3 неизправности и влошени показатели на някои от системите на РССМ, които не създават опасност за движението и качеството на работата, след съгласуване с прекия ръководител (отговорник за съответната машина по места), се записват в бордовия дневник със срок за отстраняване.

Машинистът, притежаващ необходимата правоспособност за управление на повдигателни съоръжения, записва резултатите от извършените прегледи на съоръженията с повишена опасност и сменяемите товароухващащи приспособления в сменен дневник за преглед на повдигателните съоръжения и се подписва.

Прегледа е извършен от
(име, презиме и подпис на старши машиниста)

Машината е приета от
(име, презиме, длъжност и подпис)

ПРОТОКОЛ
ЗА
сезонно обслужване (СО) на РССМ

Днес..... год. се извърши СО – 1 на РССМ №....., при който се изпълниха следните проверки и операции:

Номер по ред	ОПИСАНИЕ НА ИЗВЪРШЕНИЯ ПРЕГЛЕД	Забележка	Изпълнител Подпис
1.	Почистване и измиване на РССМ.		
2.	Почистване и измиване на охлаждащите радиатори за масло и охладителна течност. Проверка на нивото и състоянието на охладителната течност и при необходимост – доливане. Отстраняване на течове.		
3.	Проверка на нивото на маслото в двигателя, скоростната, реверсивната и хидравличната кутии, хидравличната система и колоосните и други редуктори. При необходимост се долива масло от съответната марка. Отстраняване на течове.		
4.	Почистване на въздушните филтри на двигателя и компресора. При необходимост смяна на филтрите.		
5.	Смяна на закъсани ремъци и вериги и регулиране на натегнатостта им.		
6.	Източване на кондензата от пневматичната система. При ниски температури да се заредят със спирт алкохолните пулверизатори и да се напumpa 10 ÷ 12 пъти преди пускане на двигателя.		
7.	Проверка на нивото на електролита в акумулаторите. Почистване и смазване на клемите на акумулаторните батерии. Проверка гъстотата на електролита. При необходимост доливане на електролит. Стационарно зареждане на батериите при необходимост.		
8.	Проверка на функционирането на превключвателя „транспорт-работно” и „придвижване-теглене” на РССМ. Регулиране при необходимост.		
9.	Почистване и външен преглед на: рама, теглично-отбивачни съоръжения, ресори, ресорен пакет, ресорни скоби и централния болт на ресорния пакет, буксов възел, изолатори, челни и странични стъкла. Функционална проверка на действието на механизмите, електрозадвижването, предпазните устройства и хидравличната система.		
10.	Външен оглед и функционална проверка на повдигателните съоръжения. Функционалните проверки на товароподемните кранове и подвижните работни площадки се извършват съгласно Приложение № 4 на НБЕТНПС.		
11.	Проверка на укрепването и почистване на двигателните възли: гумени тампони, смукателни и изпускателни тръби и ремъчни предавки; проверка на укрепването на компресора, външен оглед на въздушните резервоари и тяхната арматура, генератора и задвижващия редуктор. При нужда се притягат болтовите връзки с предписания въртящ момент.		
12.	Проверка и притягане с предписания въртящ момент на болтовите съединения на карданните предавки и фланците на		

	ходообръщателя. Да се извърши гресиране на карданните валове и шарнирните връзки.		
13.	Проверка на спирачната система – смяна на неправилно износени, спукани и с дебелина по-малка от 10 mm калодки. Проверка на спирачните валове и балансерите, външен оглед на въздушните резервоари и тяхната арматура, укрепването им към рамата и състоянието на връзките между тях. Измерване хода на буталото на спирачния цилиндър (40-70 mm за ДМ и АГМУ и 80-100 mm за АДМ и ДГКу, Жисмар, Пласер Американ и Комети), налягането на въздуха и разстоянието между калодките и бандажа (моноблока) на колелата. Отстраняване на пропуски на въздух в системата, преглед, регулиране, подмазване на триещите шарнирни връзки и изпробване на автоматичната, директната и ръчна спирачки. Функционална проверка на аварийната спирачка, чрез задействането ѝ с всички монтирани бутони „стоп“.		
14.	Гресиране на всички шарнирни връзки в точките, които са посочени в схемата за гресиране според инструкциите.		
15.	Проверка и почистване на електрическата система – стартер, динамо, генератор, предпазители, лампи, контактори, контролери, термични и токови защиты, на запалителната система на бензиновите двигатели. Регулиране и смяна на повредени елементи.		
16.	Проверява се и при необходимост се остъклява, и уплътнява кабината на машината. Проверява се отоплението на кабината. При наличие на повреди, се отстраняват.		
17.	Проверка и при необходимост ремонт на стъклочистачките.		
18.	Проверка и при необходимост ремонт на калъфите на радиаторите и жалюзите на охлаждащата течност.		
19.	Продухване на въздушната спирачна система и проверка на противозамразителя (ефективно отделяне на алкохол за снижаване точката на замръзване на конденза в спирачната система) – само за машините, конструктивно оборудвани с такива системи.		
20.	Проверка на ефективността на подгриващите свещи на дизеловите двигатели.		
21.	Снабдяване на всяка дизелова машина с достатъчно количество добавка за горивото против парафиниране при ниски температури.		

Прегледа е извършен от:
(име, презиме и подпис на старши машиниста)

Машината е приета от:
(име, презиме, длъжност и подпис)

**СПИСКЪТ
НА
РЕМОНТНИТЕ ОПЕРАЦИИ, КОИТО СЕ ИЗПЪЛНЯВАТ ЗАДЪЛЖИТЕЛНО
ПРИ ИЗВЪРШВАНЕ НА СРЕДЕН И КАПИТАЛЕН РЕМОНТ НА РССТ**

I. Талиги

1. Талигите се изваждат изпод РССТ, одвобождават се колоосите с буксите, ресори или пружини и лостова спирачна система.
2. Освободените рами на талигите се почистват чрез изваряване или с механични средства и се преглеждат внимателно за пукнатини, изкривявания, побитости, дефектни заваръчни шевове и повредени болтови съединения. При установяване на такива, се отстраняват.
3. Протрити и повредени от корозия места с дълбочина до 2 mm не се наплавят, когато дълбочината е над 2 mm и до 30% от напречното сечение на детайла, местата се наплавят.
4. Огъванията на елементи от рамата на талигата в хоризонтално и вертикално направление до 12 mm не се изправят. По-големите сгъвания се отстраняват.
5. Сработените до 2 mm отвори за болтовете на спирачната система и ресорното окачване не се възстановяват. При износване по-голямо от 2 mm се поставят нови втулки. Износване на болтовете от спирачната система се допуска до 1 mm по диаметър.
6. Изкривените буксови, направляващи се изправят чрез нагряване. Пукнатини, които започват от буксовите изрези се заваряват при условие, че дължината им е до 25% от широчината на надлъжната странична гредка по посока на пукнатината. Изцяло спуканите рами се заваряват, а мястото на заварката се усилва с планка, която има дебелина равна на поправяната част.
7. Износените буксови плъзгални с дебелина под 3 mm се подменят с нови, при което напречните и надлъжни хлабини между буксите и вилковите плъзгалки се възстановяват до чертежни размери.
8. Допуска се развномерно износване на триещите се повърхнини на горните и долните централни лагери общо за двата до 5 mm. При по-големи износвания ремонтът се извършва по един от следните начини:
 - Наплавяне на повърхнините и следваща механична обработка;
 - Поставяне между работните повърхности на централните лагери на текстолитова вложка с дебелина 8 mm;
 - Поставяне на перфорирана (решетъчна) сферична шайба с отвор за централния болт.
9. Централните лагери, които имат пукнатини или счупвания по тялото се бракуват и подменят с нови.
10. Допускат се следните заваръчни работи по централните лагери:
 - Наплавяне на местни раковини;

- Заваряване на пукнатини по фланците при условие, че не са по-големи от 25 mm и, че поне два от диагонално разположените отвори за болтовете са на здрава част от фланеца;
 - Заваряване на втулка в много сработен отвор за централния болт.
11. Маслената инсталация на централните лагери се ревизира и продухва, а при наличие на повреди – ремонтира. Ако дебелината на азботекстолитовата вложка, в най-тънката ѝ част, е по-малка от 3 mm вложката трябва да се подмени.
 12. Стоманените плъзгалки се възстановяват чрез наплавяне. Допуска се износване по 2 mm, без да се възстановява. Плъзгалки с пукнатини или износвания, по-големи от 10 mm, се подменят.
 13. Разрешава се поставянето на метална подложка под горните плъзгалки до 5 mm за регулиране хлабината помежду им.

II. 3. Колооси

1. Ремонтът на колоосите на РССМ се извършва съгласно Инструкция за вагонни колооси.
2. Освидетелстването на колоосите на РССМ се извършва съгласно „Инструкция за преглед и измерване на контролируемите размери на колоосите на релсовите самоходни специализирани машини за поддръжка и ремонт на железния път и контактната мрежа“;
3. Колоосите на РССМ, които излизат от среден ремонт, трябва да имат щемпел за пълно освидетелстване. От датата на пълното освидетелстване на колоостта до поставянето ѝ под РССМ не трябва да са изминали повече от 6 месеца.

III. Букси за ролкови лагери

1. Буксите се почистват и преглеждат за откриване на износвания и пукнатини. Почистването се извършва чрез изваряване.
2. Износвания по триещите повърхнини до 3 mm не се възстановяват. При по-големи износвания триещите повърхнини се възстановяват до чертежен размер чрез наплавяне и механична обработка.
3. По капаците на буксите се разрешават всякакви заварки и наплавки.
4. Прахозадържателните шайби (рунделите) се заменят с нови.
5. Мазилните апарати се разглобяват и преглеждат, а негодните части се подменят. По маслените кутии се допускат всякакъв вид заварки.

IV. Ролкови лагери

1. Извършва се пълно освидетелстване на ролковите лагери.
2. При предаването на РССМ от среден ремонт буксите с ролкови лагери се плобмират.

V. Ресорно окачване

1. Ресорите, пружините и всички части на ресорното окачване се снемат, почистват и преглеждат.

2. Снетите от РССМ изправни ресори се монтират наново, без да се разглобяват, като преди това се проверяват на кантар.
3. Изправните пружини се монтират отново след проверяване на тяхното състояние. Неотговарящите по размери и свиване пружини, съгласно чертежната документация, се подменят с нови или преработват до получаване на чертежните параметри.
4. Ремонтът на ресорите се извършва съгласно съответната инструкция.
5. Износените до 2 mm в диаметър отвори и до 2 mm чела на главите на ресорните стойки (блокове) не се възстановяват. Износвания до 5 mm в отвора и в челото на главата на блока се възстановяват чрез наплавяне и механична обработка.
6. По ресорните болтове се допуска износване до 2 mm по цилиндричната част на стъблото и височината на главата.
7. Износвания до 3 mm в диаметър се възстановяват чрез наплавяне и механична обработка.
8. Износените до 2 mm в диаметър ресорни обеци от кръгъл материал, не се възстановяват. Износвания до 5 mm се възстановяват чрез наплавяне, механична и термична обработка.
9. По жлебовете и отворите на ресорните камъни се допуска износване до 2 mm.
10. Износванията по жлебовете до 5 mm се възстановяват чрез наплавяне, механична и термична обработка.
11. Всеки чифт ресорни обеци трябва да има съпадащи отвори.
12. Допустимата хлабина между ресорните болтове и отворите на обеците или камъните е до 3 mm.
13. Износвания в отворите на междинното блокче до 2 mm в диаметър, не се възстановяват, износвания до 5 mm се възстановяват чрез наплавяне, механична и термична обработка.
14. Общото допустимо износване на всички части от ресорното окачване не трябва да бъде по-голямо от 15 mm.

VI. Теглични съоръжения

1. Тегличните съоръжения се демонтират, разглобяват се и се почистват. Ремонтът и изпробването на тегличните съоръжения се извършва съгласно Инструкцията за преглед, ремонт и изпитване на тегличните съоръжения за вагоните.
2. Монтажът на тегличните съоръжения е съпроводен с мазане на всички триещи части с графитна смазка. Винтовия спрят се прогонва и намазва.

VII. Отбивачни съоръжения (буфери)

1. Буферите се демонтират, разглобяват се и частите им се почистват и преглеждат.
2. По буферните кошове се разрешава всякакъв вид заварки и наплавяния.
3. Изкривените основи на буферните кошове се изправят в топло състояние.
4. Буферните гилзи се поправят чрез заварки и наплавяне с последваща механична обработка. При големи износвания или пукнатини на буферните гилзи се разрешава да се изреже част от тях по целия диаметър и да се завари предварително обработен пръстен.
5. Допускат се:
 - Огъвания по дължина на буферните гилзи до 2 mm;
 - Едностранно износване на буферните стержени до 3 mm. Износване от 3 ÷ 8 mm се възстановява чрез наплавяне;
 - Огъване на буферните стержени до 1 mm;

- Износване на буферните талери до 5 mm. При по-големи износвания те се подменят или наплавят и механично обработват. Буферните талери се занитват или заваряват към буферната гилза.
- 6. Дебелината на опорните шайби трябва да бъде в границите от 18 ÷ 28 mm. За възстановяване на опорните шайби се допуска наплавяне на челата и отвора. Ръбовете на отвора на опорните шайби се закръгляват с радиус 10 mm.
- 7. Буферните пружини да са с чертежни размери – ремонтирани или подменени с нови.
- 8. Триещите пръстени на буферите от тип „Юрдинген” не трябва да имат износвания и изкривявания. Допуска се елиптичност до 0,5 mm.
- 9. Силовата характеристика на металогумените пакети не трябва да се отклонява с повече от 10% от тази на новия пакет. Ако има пакети с по-големи отклонения, те се подменят с нови.
- 10. При сглобяването на буферите всички триещи части се мажат обилно с графитна смазка.
- 11. Допустимата хлабина между гилзата и буферния кош е до 6 mm.
- 12. Буферният стержен в сглобено състояние не трябва да има свободен ход. Предварителният натяг се прави съгласно чертежа на буферната пружина.
- 13. Буферите се монтират на челната греда чрез болтове и коронни гайки.
- 14. Разрешава се поставянето до две шайби под гайките.
- 15. Всички буфери, монтирани на една машина трябва да бъдат с еднакви еластични елементи (пружини, пръстени, металогумени пакети).
- 16. Височината на центрите на буферите от глава релса на прав хоризонтален път трябва да бъде не повече от 1065 mm и не по-малко от 940 mm.
- 17. Разликата във височината на центрите на буферите от глава релса не трябва да бъде по-голяма от 15 mm за буферите на една челна греда и 25 mm за буферите на една надлъжна греда или по диагонал.

VIII. Рама

1. Рамата на РССМ се почиства и подлага на преглед за установяване на срязани нитове, пукнатини и огъвания, пукнати заварки, шевове и други повреди.
2. Изправят се всички огъвания с размери по-големи от 15 mm в крайщата на РССМ и 30 mm - в средната част. В зависимост от характера и размера на огъванията рамата или отделни греди, с изключение на челните греди, се изправят в студено или в нагрятото състояние.
3. Огъванията по челните греди се изправят чрез нагриване.
4. Всички пукнатини и счупвания на челните греди се ремонтират, като се спазват следните условия:
 - Пукнатините, които излизат от отвора за тегличната кука, се заваряват така, че поставеното след това водило да покрива мястото на заварката;
 - Радиалните пукнатини, които излизат от отворите на буферите се заваряват така, че поставената буферна плоча да ги покрива;
 - Наклонени и напречни пукнатини или счупвания, обхващащи фланшове и вертикалната стена на челната греда, се заваряват, след което основната стена на профила в мястото на заварката се усилюва с трапецовидна планка. Дебелината на тази планка трябва да бъде от 0,8 до 1,2 от дебелината на основния материал. Планката се заварява по цялата си периферия с катет, равен на дебелината ѝ;
 - Пукнатини, разположени на разстояние до 100 mm, се усилюват с една обща планка;

- На една челна греда се допуска заваряване на не повече от две пукнатини и едно счупване, като не се смятат пукнатините, които излизат от отвора на тегличната кука.
- 5. Напречни и наклонени пукнатини и счупвания на надлъжните и напречните греди на рамата се заваряват, след като по тях е извършена предварителна подготовка. Мястото на заварката се усилюва с трапецовидна планка, която се заварява с катет, равен на дебелината ѝ. Планката трябва да е с добре закръглени ъгли, а дължината ѝ да е такава, че разстоянието от края на пукнатината до края планката да е най-малко 100 mm. Усилващи планки с дължина, по-голяма от 500 mm се прихващат и с електроните.
- 6. Надлъжни пукнатини с дължина до 500 mm се заваряват без усилюване.
- 7. Пукнатини, разположени на разстояние, по-малко от 100 mm една от друга, след заварката се усилюват с обща накладка или планка.
- 8. На всяка греда се поставят най-много по два усилюващи елемента (планки).
- 9. Всички усилюващи планки по рамата се заменят, ако дебелината им се е намалила повече от половината.
- 10. Всички разхлабени нитове се заменят. Огънатите стъпала, ръкохватки и сигнални стойки се изправят.

IX. Спирачки

1. Прегледът, демонтажа и монтажа, ремонта, а също така и следремонтните приемателни изпитания на отделните възли на спирачната система се извършва съгласно нормите и изискванията на „Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния състав на БДЖ“.
2. Регулиране на лостовата спирачна система в зависимост от вида на нейния регулатор (SAB) се извършва съгласно съответните инструкции.

ПРОТОКОЛ
ЗА ПРИЕМАТЕЛНО ИЗПИТАНИЕ И ФУНКЦИОНАЛНА ПРОБА НА СПИРАЧКА
УСЛОВЕН № 270-00 НА РССМ №....., Поделение:.....

Параметр и		Налягане в спирачния цилиндър след внезапно задържане (бара)			Време за пълнене на спирачния цилиндър до 95 % от максималното налягане (сек.)			Време за изпразване на спирачния цилиндър до 0,4 бара (сек)			Време за пълнене на резервоар [R] от 0,00 до 4,6 бара (сек) Режим: „Планина” – Г						
Режим		П	С	Г	П	С	Г	П	С	Г							
Предписано		1,1 ÷ 1,8	2,5 ÷ 3,3	3,5 ÷ 4,3	5 ÷ 9	10 ÷ 15	16 ÷ 28	11 ÷ 20	20 ÷ 40	30 ÷ 50	120 ÷ 220						
Отчетено																	
№	Вид на изпитанието				Предпи сано	Отчете но	№	Вид на изпитанието				Предписано			Отчетено		
1.	Проходимост на главния въздухопровод				1" - Ø19 мм 1¼" - Ø20 мм		8.	Функциониране на РЛС / САБ				ДА / НЕ					
2.	Плътност на главния въздухопровод. <i>Функционен вентил изключен.</i>				0,1 бара за 5 минути		9.	Функциониране на разхлабителния вентил				ДА / НЕ					
3.	Плътност на главния въздухопровод. <i>Функционен вентил включен.</i>				0,2 бара за 5 минути		10.	Ход на буталото в милиметри: РССМ (съгласно техническата документация на машината): <i>Композиционни калодки</i> <i>Чугунени калодки</i>				П	С	Г	П	С	Г
4.	Проверка на чувствителност на функционалния вентил. Степен на задържане – 0,3 бара.				Да не разхлабва в продължение на 5 минути												
5.	Проверка на задържане с 0,7 бара.				Да / Не		11.	Функциониране на товарообръщателя „П”, „С”, „Г”				П	С	Г	П	С	Г
												Да / Не	Да / Не	Да / Не			
6.	Пълно служебно задържане. Допустим спад на налягането в спирачния цилиндър.				0,4 бара за 5 минути		12.	Проверка на действието на ръчната спирачка.				Резерв на винта / обороти до пълно затягане: минимум 150 мм / до 12 оборота					
7.	Внезапно задържане. Допустим спад на налягането в спирачния цилиндър				0,2 бара за 10 минути												

ИЗВЪРШИЛ ИЗМЕРВАНИЯТА:.....

име, презиме, фамилия, длъжност, дата и подпис

ПРОТОКОЛ
ЗА ПРИЕМАТЕЛНО ИЗПИТАНИЕ И ФУНКЦИОНАЛНА ПРОБА НА СПИРАЧКА
KE-GR НА PCSM №....., Поделение:.....

Параметри		Налягане в спирачния цилиндър след внезапно задържане (бара)		Време за пълнене на спирачния цилиндър до 95 % от максималното налягане (сек.)		Време за изпразване на спирачния цилиндър до 0,4 бара (сек)		Време за пълнене на резервоар [R] от 0,00 до 4,8 бара, (сек)		
Режим		G	P	G	P	G	P			
Предписано		3,8 ± 0,1	3,8 ± 0,1	20 ÷ 28	3 ÷ 5	45 ÷ 65	15 ÷ 25	50 ÷ 135		
Отчетено										
№	Вид на изпитанието			Предпи сано	Отчете но	№	Вид на изпитанието		Предписано	Отчетено
1.	Проходимост на главния въздухопровод			1" - Ø19 мм 1 _{1/4} "- Ø20 мм		7.	Функциониране на РЛС / САБ		ДА / НЕ	
2.	Плътност на главния въздухопровод. <i>Функционен вентил изключен.</i>			0,1 бара за 5 минути		8.	Функциониране на разхлабител ния вентил		ДА / НЕ	
3.	Плътност на главния въздухопровод. <i>Функционен вентил включен.</i>			0,2 бара за 5 минути		9.	Тип РЛС		ДА / ДРВ	ДА / ДРВ
							Ход на буталото в милиметри:			
							Съгласно техническата документация на машината			
4.	Проверка на чувствителност на функционния вентил. Степен на задържане – 0,3 бара.			Да не разхлабва в продължен ие на 5 минути		10.	Внезапно задържане. Допустим спад на налягането в спирачния цилиндър		0,1 бара за 10 минути	
5.	Проверка на задържане с 0,7 бара.			Да / Не		11.	Проверка на действието на ръчната спирачка.		Резерв на винта /обороти До пълно затягане: минимум 150 mm/ до 12 оборота	
6.	Пълно служебно задържане. Допустим спад на налягането в спирачния цилиндър.			0,2 бара за 5 минути						

ИЗВЪРШИЛ ИЗМЕРВАНИЯТА:.....

име, презиме, фамилия, длъжност, дата и подпис

ПРОТОКОЛ

ЗА ПРИЕМАТЕЛНО ИЗПИТАНИЕ И ФУНКЦИОНАЛНА ПРОБА НА ДИРЕКТНА

СПИРАЧКА НА РССМ №, Поделение:

№	Контролирани параметри	Предписано	Измерено
1	Ход на спирачния цилиндър	Съгласно техническата документация на машината	
2	Разстояние между калодки и колело при разхлабена спирачка	Съгласно техническата документация на машината	
3	Плътност на машината	0.2 bar/min	
4	Пневматичната система на РССМ, отговаря на пневматичната система в паспорта на машината	ДА НЕ /ненужното се задрасква/	<u>Подпис</u>
5	Дата на производство на маншета на спирачния цилиндър	<u>Дата</u>	<u>Подпис</u>

Забележка: В графата „Предписано и ход на спирачния цилиндър” се записва хода на цилиндъра според техническата документация на машината.

ИЗВЪРШИЛ ИЗМЕРВАНЕТО:.....

Име, презиме, фамилия, длъжност

Дата и подпис:.....

ДП „НКЖИ” ТЕХНИЧЕСКИ ПАСПОРТ НА РССТМ №		9952	99	
1.	Наименование: – моторен влекач АДМ, АГ _{МУ} , траверсоподбивна 08-327 и т.н. и фабр. №			
2.	Завод строител :		Година на строителство:	
3.	Заведена в баланса на:		под №	
4.	Брой оси:		Размер: 1435 mm	
5.	Вид на талигата :	№ първа талига:	№ втора талига:	
6.	Междуосие на талигата: mm			
7.	Максимална експлоатационна скорост:		В състава на влак – V = km/h	
			Самостоятелно – V = km/h	
8.	Тара: kg	Товароносимост на работна платформа:		kg
		Товароподемност на работна площадка:		kg
9.	Дължина м/у буферите: mm,		База: mm	
10.	Вид на автоматичната спирачка:			
11.	Номер на функциониращия вентил:			
12.	Спирачни маси: P = , G = или - П = , C = , Г =			
13.	Ръчна спирачка: 00 t			
14.	Марка и тип на двигателя: (бензинов/дизелов)			
15.	Максимален брой хора в кабината:			
16.	Допустимо осно натоварване: 00 t			
17.	Колоосна формула:			
18.	№ първа колоос:		Ø mm, Ø mm	
19.	№ втора колоос:		Ø mm, Ø mm	
20.	№ трета колоос:		Ø mm, Ø mm	
21.	№ четвърта колоос:		Ø mm, Ø mm	
ДАТА:	Вид на ремонта /реконструкция или модернизация/, ремонтен завод	ДАТА:	Вид на ремонта /реконструкция или модернизация/, ремонтен завод	
ДАТА:	ИЗГОТВИЛ:			
(трите имена, длъжност , подпис)				

ДЪРЖАВНО ПРЕДПРИЯТИЕ
"НАЦИОНАЛНА КОМПАНИЯ
ЖЕЛЕЗОПЪТНА ИНФРАСТРУКТУРА"
ДОСИЕ ЗА ОПИСАНИЕ НА
ПОДДРЪЖКАТА
на РССМ

наименование
на машината:

поделение
собственик:

дванадесет цифров номер:

Производител:

Година на производство:

Заводски номер:

Инвентарен номер:

ПРОФИЛАКТИЧНО ОБСЛУЖВАНЕ	
--------------------------	--

ПЛАНОВО	
----------------	--

ТП - 1, ТП - 2, ТП - 3, ГПР, СО - 1

[illegible]

Забележка - протоколите от всяко обслужване се прилагат към досието за поддръжка

ПРОФИЛАКТИЧНО ОБСЛУЖВАНЕ	
---------------------------------	--

КОНТРОЛНО

функционална проба на спирачната с-ма (ФПСС), измерване на колоосите (ИК), УЗД на осите (УЗДО), УЗД по кръга на търкаляне (УЗД КТ), преглед на въздушни резервоари (ПР), преглед на повдигателни съоръжения (ППС)

[illegible]

Забележка - протоколите от всяко обслужване се прилагат към досието за поддръжка

РЕМОНТНО ОБСЛУЖВАНЕ	
----------------------------	--

АВАРИЙНО

[illegible]

[illegible]



ПОДЕЛЕНИЕ „ЖЕЛЕЗЕН ПЪТ И СЪОРЪЖЕНИЯ”

бул. „Мария Луиза” №114 А, София
тел.: (+359 2) 932 27 51
факс: (+359 2) 932 39 20

www.rail-infra.bg
v_yancnev@rail-infra.bg

ЗАПОВЕД

№ 805 / 07.05.13 год.

На основание на Чл.20, ал.1, т.7 от Закона за железопътния транспорт и във връзка с необходимостта от приемане на изменение в „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини”

НАРЕЖДАМ:

1. Да се направи следното изменение в „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини”:
 - а) в чл. 30 (2) текста „..... спирането по чл.27, ал.1, т.6...” да се замени с текста „..... спирането по чл.27, ал.1, т.5...”.
2. Директорите на подразделения да предприемат необходимите мерки за своевременното запознаване на заинтересованите лица с измененията.
3. Контрол по изпълнение на заповедта възлагам на директор отделение „Железен път и съоръжения”.

Милчо Ламбрев

Генерален Директор ДП „НКЖИ”



ЗАПОВЕД

№.....2311...../30.12.14.....год.

На основание чл. 20, ал. 1, т. 7 от Закона за железопътния транспорт, чл. 23, ал. 1, т. 15 от Правилник за устройството и дейността на държавно предприятие "Национална компания "Железопътна инфраструктура" и във връзка с решения на Експертен съвет по подвижен железопътен състав на ДП „НКЖИ“ взети на редовно заседание от 10.12.2014 год. с Протокол № 11,

ОДОБРЯВАМ:

Предложения, Проект за изменение и допълнение на „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини“, както следва:

§ 1. Чл. 6 отпада и се заменя със следния текст:

„Чл.6. За всяка РСМ се изготвя:

1. технически паспорт – Приложение 19, в който да бъдат отразени минимум следните данни:

➤ дата на производство на РСМ, завод производител, конструктивна скорост, вид на спирачката, спирачна маса, марка и тип на двигателя, периодични ремонти, брой хора превозвани в кабината и други данни по усмотрение на собственика на РСМ;

2. досие за поддръжка – състои се от следните четири елемента:

2.1. основна документация – състояща се от:

- чертежи и описание на превозното средство и компонентите му;
- списък на нормативните изисквания относно поддръжката на единицата;
- схеми на системите (електрически, пневматични, хидравлични и диаграми на веригите за контрол);
- допълнителни системи на РСМ.

Тази документация се актуализирана от ЛОП.

2.2. обосновка за проектиране на поддръжка – обяснява как дейностите по поддръжка се дефинират, проектират и актуализират, за да може характеристиките на превозното средство да бъдат съхранявани в допустимите граници по време на експлоатацията му и да се гарантира, че превозното средство е в състояние да се движи безопасно в съответствие с планираната експлоатация.

Досието на обосновката за планиране на поддръжката съдържа:

- съществуващ опит, принципи и методи, които са използвани за планиране на поддръжката на единицата;
- характеристика на използване – гранични стойности за нормалната експлоатация на единицата (например км/месец, климатични ограничения и др.);
- съответни данни, използвани при планиране на поддържащите дейности и произход на тези данни (съществуващ опит);
- извършени изпитвания, изследвания и изчисления с оглед планиране на поддръжката.

2.3. досие на описанието на поддръжката – описва как се извършват дейностите по поддръжката. Дейностите по поддръжката включват: проверка, мониторинг, тестове, измервания, замени, проверки и поправки.

Досието на описанието на поддръжката съдържа най-малко:

- функционално описание на основните възли и агрегати;
- списък на резервни части;
- гранични стойности на компонентите, които не трябва да бъдат превишавани по време на експлоатация, съгласно действащите нормативни документи;
- Европейски законови задължения: там където компонентите и системите са обект на специфичните Европейските законови задължения, тези задължения трябва да бъдат изброени;
- план за поддръжка – структурния набор от задачи за извършване на поддръжката, включва дейности, процедури и средства. Описанието на този набор от задачи включва:
 - инструкции с чертежи за демонтаж/ монтаж, необходими за правилният демонтаж/ монтаж на заменяемите части;
 - критерии за поддръжка;
 - проверки и тестове на съответните части за безопасността – включват визуална проверка и тестове за изпитване без разрушение (където е уместно, например за откриване на недостатъци, които могат да намалят безопасността);
 - инструменти и материали необходими за изпълнението на задачата;
 - консумативи, необходими за изпълнението на задачата;
 - осигуряване на лични предпазни средства и оборудване за безопасност.

Точка 2.3. се отнася за нива на поддръжка от 1 ÷ 3, съгласно процедура по безопасността ПБ 2.51.

2.4.необходими тестове и процедури, които трябва да бъдат извършени преди връщането в експлоатация.

3. досие за описание на извършената поддръжка – Приложение 20, в което се отразяват прегледите, ремонтите и обслужванията.

4. техническо досие на съоръженията с повишена опасност (СПО) съгласно Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения, обн. Дв. бр.73 от 17 септември 2010 год. (НБЕТНПС)“.

§ 2. Въвежда се нов Чл.6 А със следния текст:

„Чл. 6 А (1) Във всяко регионално поделение на ДП "НКЖИ" се съхранява техническо досие на РСММ от упълномощено от ръководителя на поделението лице.

(2) Досието на РСММ съдържа:

1. технически паспорт;
2. досие за поддръжка;

техническо досие на всяко съоръжение с повишена опасност (СПО) съгласно Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения, обн. Дв. бр.73 от 17 септември 2010 год. (НБЕТНПС).

(3) Извършените ремонтни работи на повдигателните съоръжения се записват в ремонтен дневник и ревизионната книга, от лицето, извършило ремонта“.

§ 3. В чл. 22 се въвеждат нови точки 1, 2 и 3 със следния текст:

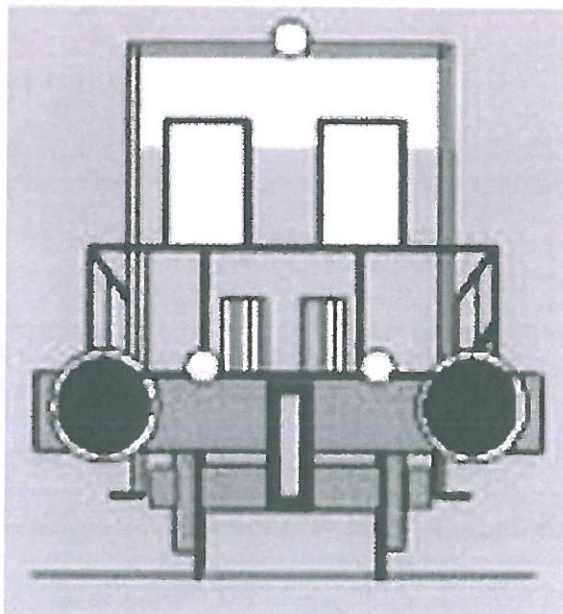
- т. 1. ръководство за машиниста;
- т. 2. пътна книга;
- т. 3. документация, разрешаваща движението на влаковете.

§ 4. В чл. 22, старите точки от 1 ÷ 10 се преномерират съответно от 4 ÷ 13.

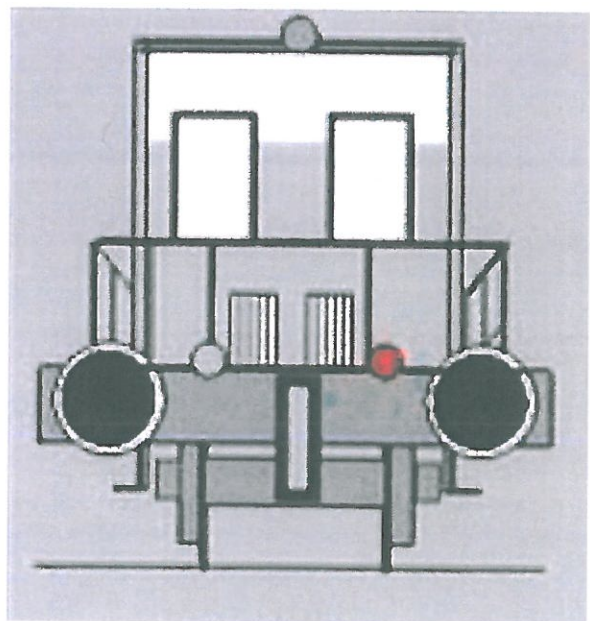
§ 5. Въвежда се нов чл. 49 А със следния текст:

Чл. 49 А. Специализираните релсови машини за ремонт на железния път и контактната мрежа се сигнализират:

1. отпред - денонощно с три обикновени светлини фиг. 1
2. отзад - денонощно с една червена светлина фиг. 2
3. денонощно с един сигнален диск отзад на последното возило, когато към машината са прикачени платформи (вагонетки) или вагони.



Фиг. 1



фиг. 2

Във изпълнение на горното:

НАРЕЖДАМ:

1. Измененията на „Инструкция за технически изисквания, експлоатация и поддръжка на релсовите самоходни специализирани машини” влизат в сила от 01.01.2015 год.
2. Директорите на поделения на централно и регионално ниво да запознаят всички заинтересовани работници и служители с измененията.
3. Контрол по изпълнението на заповедта възлагам на Главния ревизор по безопасността в ДП „НКЖИ”.

Милчо Ламбрев

Генерален Директор ДП „НКЖИ”

